

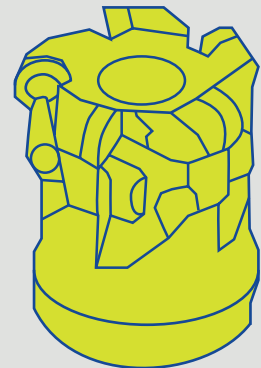
PROMO

Fräsen

DE



**GET
MORE
GAIN
MORE**



ROUND PLUS

**Fräset mit runden
Wendeplatten ROUNDPLUS:
Bei kauf einer entsprechenden
Anzahl an Platten, erhalten
Sie den Fräskörper für 1€!**

Gültigkeit: ab 15.2 bis 30.04.2025
oder bis Abverkauf des Lagerbestandes

GET MORE GAIN MORE

TREFFEN SIE IHRE WAHL:



■ Sonderaktion: Fräskörper für 1€!

Bei kauf von 30 Wendepplatten* erhalten Sie den Fräskörper (Z ≤ 4) für 1€!

Bei kauf von 60 Wendepplatten* erhalten Sie den Fräskörper (Z ≥ 5) für 1€!

* gleiche Größe; verschiedene Sorten/Geometrien (MOQ 10 Stück/Typ) sind erlaubt.
Dieses Angebot ist bis Abverkauf des Lagerbestandes gültig.

Warum sollten Sie ROUNDPLUS RD testen?

01

Planfräsen, Profilieren (Schlichten, Halbschlichten, Schruppen), Rampen und Helixoperationen möglich.

02

P M K S

Geeignet für die Bearbeitung von ISO P, M, K, S Materialklassen.

03

Hartmetallsorten mit CVD-, PVD- und Cermet-Beschichtungen.

04

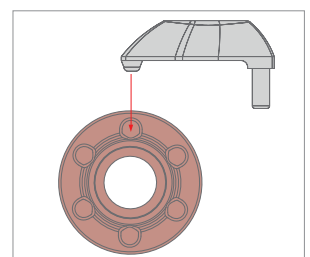
Multifunktionales Werkzeug mit hoher Flexibilität bei der Bearbeitung.

05

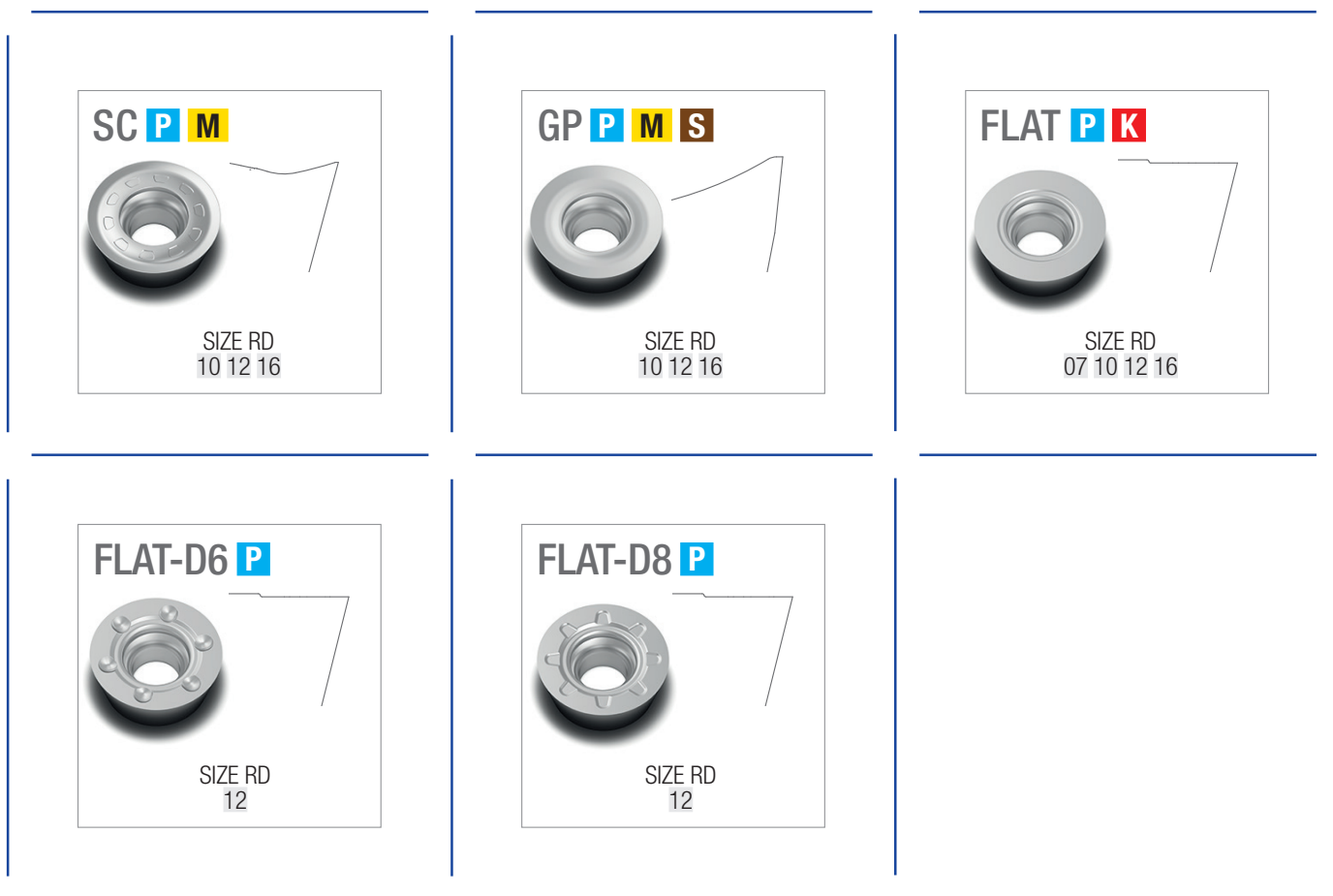
Bearbeitung mit langen Auskragungen möglich (bis zu 10xD).

06

RDEW12 mit Indexierungen: Die Klemme NT-CS014 erleichtert die Neupositionierung der Wendepplatten. Der abgerundete vordere Teil passt perfekt in die Vertiefungen auf der Oberseite der Wendepplatte. Die gleiche Klemme passt auch auf flache Wendepplatten und positive Wendepplatten mit den Geometrien GP und SC.



WÄHLEN SIE DIE IN DER AKTION ENTHALTENEN PLATTEN AUS:



typ	hartmetall					Cermet
	P		K H	M S		P M
	JP8725	JP5530 (JP5520)	JP7525	JP9535	JC9540	JU4525
FLAT (schruppen)	RDEW0501M0E	●	●	●		
	RDEW0702M0E				●	●
	RDEW0702M0T	●	●	●		
	RDEW1003M0T	●	●	●		
	RDEW1204M0T	●	●	●		
	RDEW12T3M0T-D8	●				
	RDMW1204M0T-D6	●				
	RDEW1604M0T	●	●	●		
	RDMW1604M0T	●	●			
	RDEW1605M0T-D6		●			
	RDMW1605M0T-D8		●			
MIT SPANBRECHER (allgemeine Anwendung)	RDET1003M0E-SC		●			
	RDET1003M0E-GP	●	●		●	
	RDET1204M0E-GP	●	●		●	
	RDMT1204M0E-GP		●			
	RDET1604M0E-SC	●	●			
	RDET1604M0E-GP	●			●	



ZYLINDRISCHER SCHAFT



EINSCHRAUBFRAESER



AUFSTECKFRAESER

AUSWAHL IN DER AKTION ENTHALTENEN FRÄSKÖRPER:

	fräskörper	wendeplatten		fräskörper	wendeplatten
ZYLINDRISCH	NT909274P	NT-RD05H D010-S10-Z02 E.P.	ZYLINDRISCH	NT909457P	NT-RD12H D032-M16-Z04 E.P.
	NT909305P	NT-RD05H D012-S12-Z03 E.P.		NT909155P	NT-RD12H D042-F16-Z04 E.P.
	NT909310P	NT-RD05H D016-S16-Z04 E.P.		NT909264P	NT-RD12H D050-F22-Z04 E.P.
EINSCHRAUBFRAESER	NT909340P	NT-RD05H D012-M06-Z03 E.P.	AUFSTECKFRAESER	NT909126P	NT-RD12H D050-F22-Z05 E.P.
	NT909341P	NT-RD05H D016-M08-Z04 E.P.		NT909127P	NT-RD12H D052-F22-Z05 E.P.
ZYLINDRISCH	NT909313P	NT-RD07H D016-S16-Z02 E.P.		NT909266P	NT-RD12H D063-F22-Z05 E.P.
	NT909316P	NT-RD07H D017-S16-Z02 E.P.		NT909128P	NT-RD12H D063-F22-Z06 E.P.
	NT909317P	NT-RD07H D020-S20-Z03 E.P.		NT909156P	NT-RD12H D066-F22-Z06 E.P.
	NT909321P	NT-RD07H D025-S25-Z05 E.P.		NT909157P	NT-RD12H D080-F27-Z07 E.P.
EINSCHRAUBFRAESER	NT909256P	NT-RD07H D016-M08-Z03 E.P.	AUFSTECKFRAESER	NT909158P	NT-RD16H D063-F22-Z05 E.P.
	NT909257P	NT-RD07H D020-M10-Z03 E.P.		NT909273P	NT-RD16H D080-F27-Z05 E.P.
	NT909258P	NT-RD07H D025-M12-Z04 E.P.		NT909159P	NT-RD16H D080-F27-Z06 E.P.
	NT909261P	NT-RD07H D035-M16-Z06 E.P.		NT909169P	NT-RD16H D100-F32-Z07 E.P.
ZYLINDRISCH	NT909272P	NT-RD10H D020-S20-Z02 E.P.			
	NT909194P	NT-RD10H D025-S25-Z03 E.P.			
	NT909277P	NT-RD10H D032-S32-Z03 E.P.			
ZYLINDRISCH	NT909150P	NT-RD10H D020-M10-Z02 E.P.			
	NT909151P	NT-RD10H D025-M12-Z03 E.P.			
	NT909262P	NT-RD10H D032-M16-Z03 E.P.			
	NT909152P	NT-RD10H D035-M16-Z04 E.P.			
	NT909263P	NT-RD10H D040-M16-Z04 E.P.			
AUFSTECKFRAESER	NT909153P	NT-RD10H D042-F16-Z05 E.P.			
	NT909154P	NT-RD10H D052-F22-Z06 E.P.			

ANWENDUNGSBEISPIEL

FORM AUS GEHÄRTETEM UND VERGÜTETEM STAHL (P5, 30 HRC)

Wendeplatten: RDEW0702MOT JP8725
Fräskörper: NT-RD07H D025-M12-Z04

Material hardened and tempered steel (P5, 30 HRC)

Parameter Vc 160 m/min, fz 0.20 mm/rev, ap 0.5 mm

Standzeit

nikkoTOOLS
WETTBEWERBER



PROFILPLATTE AUS AISI 304

Wendeplatten: RDET1204MOE-GP JP9535
Fräskörper: NT-RD12H D042-F16-Z04

Material AISI 304

Parameter Vc 140 m/min, fz 0.30 mm/rev, ap 1.0 mm

Standzeit

nikkoTOOLS
WETTBEWERBER



Kirchheimer Straße 176
73265 Dettingen unter Teck

Markus Kurz
+49 152 52 365 319
Chris Wucherpfennig
+49 152 22 450 130

[LinkedIn](#)
[YouTube](#)
[Instagram](#)
[Facebook](#)

info@wk-tooling.com
www.wk-tooling.com