

KORLOY

BOHRWERKZEUGE



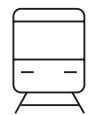
Luft- und Raumfahrt



Automotive

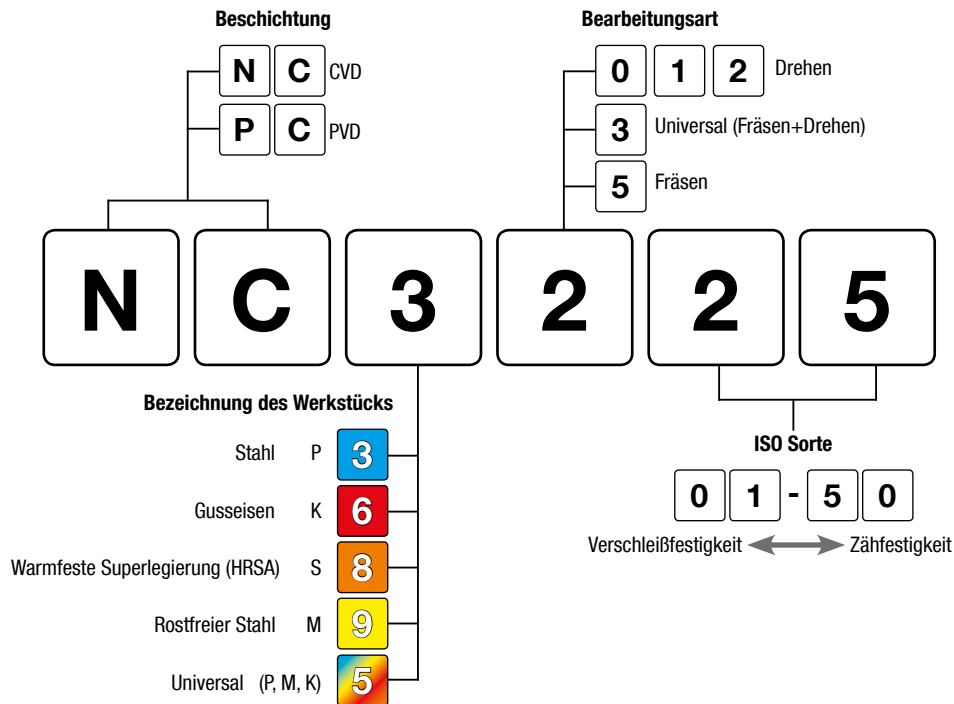


Medizintechnik

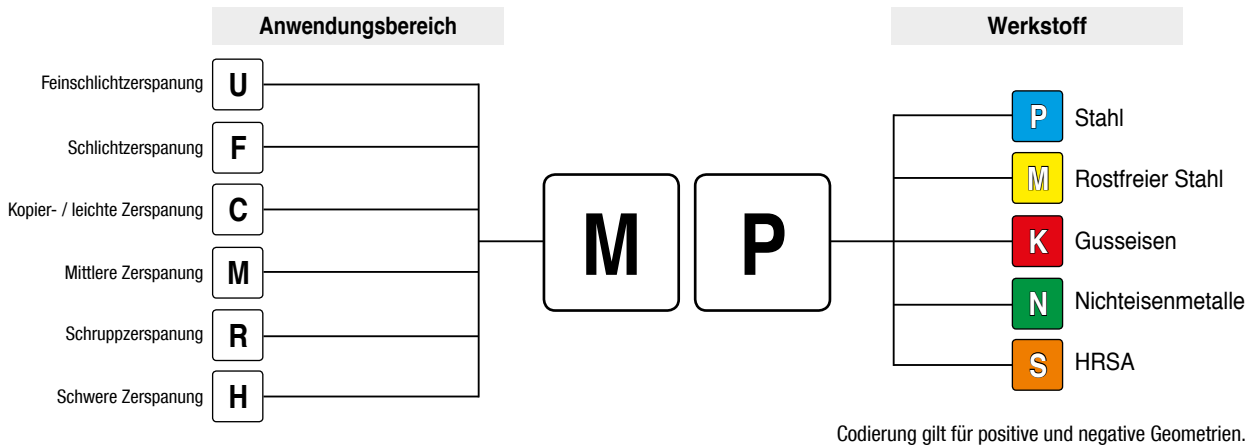


Eisenbahn

Sortenbezeichnung für beschichtetes Hartmetall



Spanbrecher



Technische Maße und Einheiten

BEGRIFF	KÜRZEL	EINHEIT
Durchmesser	D	mm
Schnittgeschwindigkeit	vc	m/min
Umdrehungen pro Minute	n	min ⁻¹
Vorschub pro Minute	vf	mm/min
Vorschub pro Umdrehung	fn	mm/U
Vorschub pro Zahn	fz	mm/Z
Zahn	z	
Axiale Schnitttiefe	ap	mm
Radiale Schnitttiefe	ae	mm
Spitzenvorschub	pf	mm

BEGRIFF	KÜRZEL	EINHEIT
Leistungsbedarf	PKW	kW
Spezifischer Schnittwiderstand	kc	MPa
Drehmoment	Mc	N.m
Axialdruck	Tc	N
Zykluszeit	tc	min
Standzeit	T	min
Freiflächenverschleiß	V _B	mm
Kolkverschleiß	Kt	mm
Eckradius	r	mm

G

Bohrer

Basierend auf Forschung, Entwicklung und Anwendungs-Know-How bietet KORLOY mit seinem breiten Bohrprogramm umfassende Lösungen zur Lochherstellung.



INHALT

Bohrer

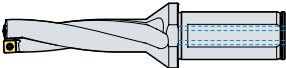
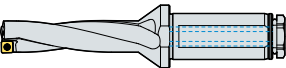
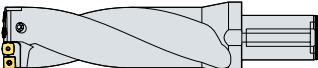
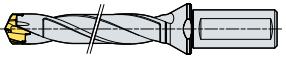
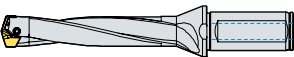
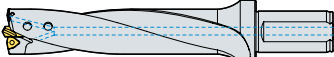
- G02** KORLOY Bohrer
- G04** Wendeschneidplatten zum Bohren

Wendeschneidplatten-Bohrer

- G06** Technische Informationen - King Drill
- G11** Bestellformular King Drill
- G12** King Drill
- G20** Technische Informationen - King Drill (Integrierte Innenkühlung)
- G21** King Drill (Integrierte Innenkühlung)
- G24** Technische Informationen - King Drill (für große Bohrdurchmesser)
- G25** King Drill (für große Bohrdurchmesser)
- G26** Technische Informationen - TBDC
- G29** TBDC - Schneideinsätze
- G30** TPDC
- G31** Technische Informationen - TPDB
- G34** TPDB Schneideinsätze
- G36** TPDB

Wendeschneidplatten-Bohrer

- G39** Technische Informationen - WPDC
- G42** Zentrierspitze
- G43** WPDC

Typ	Bezeichnung		Form	Bohrerdurchmesser	Längenverhältnis	Seite
Wendeschneidplattenbohrer	King Drill	K_D	 Erhältliche WSP: SP_T, XO_T	Ø12,0-60,5	2D-5D	G12 - G19
	King Drill HP	K_D_____HP	 Erhältliche WSP: SP_T, XO_T	Ø12,0-60,5	2D-5D	G21 - G23
	King Drill (für große Durchmesser)	K_D	 Erhältliche WSP: SP_T, XO_T	Ø61,0-100,0	2D-4D	G25
	TPDC	TPDC	 Erhältliche WSP: TBD____CP	Ø12,0-Ø25,0	3D-8D	G30
	TPDB	TPDB	 Erhältliche WSP: TPD____B	Ø10,0-32,9	3D-8D	G36 - G38
	Wendeschneidplattenbohrer und Bohrer mit Zentrierspitze	WPDC	 Erhältliche WSP: WC_T	Ø25,0-80,0	5D-8D	G43 - G44

G Wendeschneidplatten zum Bohren


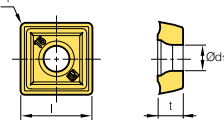
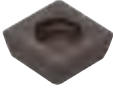
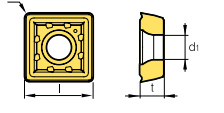

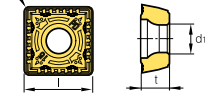

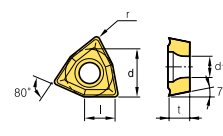

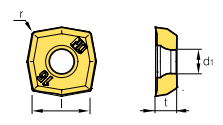

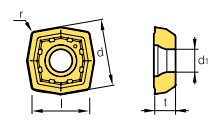
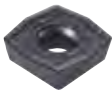
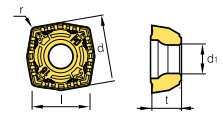

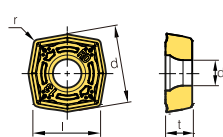
Abbildung	Bezeichnung	Sorten								Maße (mm)					Geometrie
		PC3500	PC5300	NC5330	PC5335	PC6510	NCM325	NCM335	H01	l	d	t	r	d ₁	
	040204-ND								▲	4,7	-	2,4	0,4	2,3	
	050204-ND								▲	5,1	-	2,4	0,4	2,3	
	060205-ND								▲	6,2	-	2,5	0,5	2,8	
	07T208-ND								▲	7,5	-	2,8	0,7	2,8	
	090308-ND								▲	9,2	-	3,3	0,8	3,4	
	11T308-ND								▲	11,0	-	4,0	0,8	4,0	
	130410-ND								▲	13,0	-	4,5	1,0	5,5	
	15M510-ND								▲	15,2	-	5,0	1,0	5,5	
	180510-ND								▲	18,2	-	5,5	1,0	6,0	
	060205-LD				▲					6,2	-	2,5	0,5	2,5	
	07T208-LD				▲					7,5	-	2,8	0,7	2,8	
	090308-LD				▲					9,2	-	3,3	0,8	3,4	
	11T308-LD				▲					11,0	-	4,0	0,8	4,0	
	130410-LD				▲					13,0	-	4,5	1,0	4,5	
	15M510-LD				▲					15,2	-	5,0	1,0	5,5	
	180510-LD				▲					18,2	-	5,5	1,0	6,0	
	040204-PD	▲	▲	▲		▲				4,7	-	2,4	0,4	2,3	
	050204-PD	▲	▲	▲		▲				5,1	-	2,4	0,4	2,3	
	060205-PD	▲	▲	▲		▲				6,2	-	2,5	0,5	2,8	
	07T208-PD	▲	▲	▲		▲				7,5	-	2,8	0,7	2,8	
	090308-PD	▲	▲	▲		▲				9,2	-	3,3	0,8	3,4	
	11T308-PD	▲	▲	▲		▲				11,0	-	4,0	0,8	4,0	
	130410-PD	▲	▲	▲		▲				13,0	-	4,5	1,0	5,5	
	15M510-PD	▲	▲	▲		▲				15,2	-	5,0	1,0	5,5	
	180510-PD	▲	▲	▲		▲				18,2	-	5,5	1,0	6,0	

Abbildung	Bezeichnung	Sorten							Maße (mm)					Geometrie	
		PC3500	PC5300	NC5330	PC5335	PC6510	NCM325	NCM335	H01	l	d	t	r		d ₁
	030204-C21N				●					3,8	5,56	2,38	0,4	2,8	
	040204-C21N				●					4,3	6,35	2,38	0,4	3	
	040208-C21N				●					4,3	6,35	2,38	0,8	3	
	050308-C21N				●					5,4	7,94	3,18	0,8	3,4	
	06T308-C21N				●					6,5	9,525	3,97	0,8	3,7	
	080408-C21N				●					8,7	12,7	4,76	0,8	4,3	
	080412-C21N				○					8,7	12,7	4,76	1,2	4,3	
	040204-ND								▲	4,3	4,9	2,4	0,4	2,3	
	050204-ND								▲	4,8	5,4	2,4	0,4	2,3	
	060204-ND								▲	5,8	6,6	2,5	0,4	2,5	
	07T205-ND								▲	6,9	7,8	2,8	0,5	2,8	
	090305-ND								▲	8,4	9,6	3,3	0,5	3,4	
	11T306-ND								▲	10,0	11,4	4,0	0,6	4,0	
	130406-ND								▲	11,9	13,6	4,5	0,6	4,5	
	15M508-ND								▲	13,9	15,9	5,0	0,8	5,5	
	060204-LD				▲					5,8	6,6	2,5	0,4	2,5	
	07T205-LD				▲					6,9	7,8	2,8	0,5	2,8	
	090305-LD				▲					8,4	9,6	3,3	0,5	3,4	
	11T306-LD				▲					10,0	11,4	4,0	0,6	4,0	
	130406-LD				▲					11,9	13,6	4,5	0,6	4,5	
	15M508-LD				▲					13,9	15,9	5,0	0,8	5,5	
	180508-LD				▲					16,5	18,9	5,5	0,8	6,0	
	040204-PD		▲							4,3	4,9	2,4	0,4	2,3	
	050204-PD		▲							4,8	5,4	2,4	0,4	2,3	
	060204-PD		▲							5,8	6,6	2,5	0,4	2,5	
	07T205-PD		▲							6,9	7,8	2,8	0,5	2,8	
	090305-PD		▲							8,4	9,6	3,3	0,5	3,4	
	11T306-PD		▲							10,0	11,4	4,0	0,6	4,0	
	130406-PD		▲							11,9	13,6	4,5	0,6	4,5	
	15M508-PD		▲							13,9	15,9	5,0	0,8	5,5	
	040205-RD		○		○					4,3	4,9	2,4	0,4	2,3	
	050205-RD		○		○					4,8	5,4	2,4	0,4	2,3	
	060205-RD				○					5,8	6,6	2,5	0,4	2,5	
	07T207-RD		▲		▲					6,9	7,8	2,8	0,5	2,8	
	090308-RD		▲		▲					8,4	9,6	3,3	0,5	3,4	
	11T309-RD		▲		▲					10,0	11,4	4,0	0,6	4,0	
	130410-RD		▲		▲					11,9	13,6	4,5	0,6	4,5	
	15M511-RD		▲		▲					13,9	15,9	5,0	0,8	5,5	
	180512-RD		▲		▲					16,5	18,9	5,5	0,8	6,0	

Optimierte Wendeschneidplatten
für maximale Bohreffizienz

King Drill










King Drill Halter Codesystem

K	5D	200	25	□	-	07
King / KORLOY	Längenverhältnis (L/D)	Bohrerdurchmesser	Schaftdurchmesser	Schaftform		Innenkreis der WSP
	2D, 2,5D, 3D, 3,5D, 4D, 4,5D, 5D	Ø20,0 (eine Dezimalstelle)	Ø20, Ø25, Ø32, Ø40	Ohne: Flanschenschaft, Weldon F1: Flanschenschaft, Whistle Notch F2: Flanschenschaft, ohne seittl. Abflachung S: Gerader Schaft, Weldon S1: Gerader Schaft, Whistle Notch S2: Gerader Schaft, ohne seittl. Abflachung MO, M1, M2, M3,...: MT0, MT1, MT2, MT3,.. H63, H100: HSK63, HSK100 S30, S40, S50: SK30, SK40, SK50		05, 06, 07, 09, 11, 13, 15, 18

Merkmale der Wendeschneidplatte

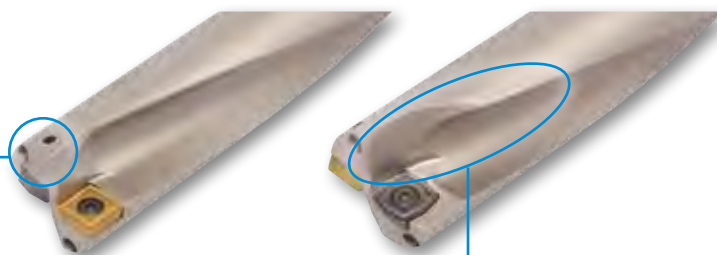
Optimiertes Design der Wendeschneidplatten für maximale Bohreffizienz

- Unterschiedliche Wendeschneidplatten maximieren die Standzeit dank der optimierten Positionierung von Zentrums- und Peripherieschneide
- Hervorragende Zerspanungsleistung und Spankontrolle dank der optimierten Plattengeometrie

WSP	PD		LD		ND		RD
Merkmale	· Universal · Für mittlere Geschwindigkeit und Vorschub		· Gute Spankontrolle bei der Bearbeitung von Baustahl und rostfreiem Stahl · Leichter Schnitt (bei niedriger bis mittlerer Geschwindigkeit und kleinem Vorschub)		· Zur Aluminium-Bearbeitung		· Verbesserter Widerstand gegen Ausbrüche · Hervorragende Alternative bei regelmäßig auftretenden Rissen und Ausbrüchen an der Schneide
Wendeschneidplatte	Peripherie-WSP	Zentrums-WSP	Peripherie-WSP	Zentrums-WSP	Peripherie-WSP	Zentrums-WSP	Zentrums-WSP
Form							
ISO-Sorten für Werkstoff	PC3500: ISO P PC5300: ISO P, M, K, S PC6510: ISO K	PC5300: ISO P, M, K, S	PC5335: ISO P, M	PC5335: ISO P, M	H01: ISO N	H01: ISO N	PC5300: P,M,K,S

Kühlsystem mit 2 Kühlmittelbohrungen

Die Kühlmittelbohrungen reduzieren den Verschleiß und verbessern die Spankontrolle

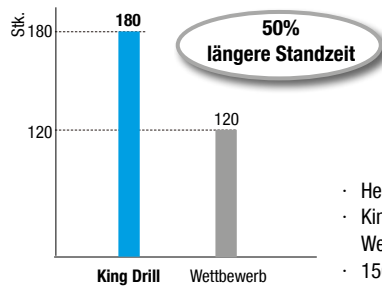


Die optimierte Form des Drallwinkels erhöht die Steifigkeit des Bohrkörpers und verbessert die Spanabfuhr

Anwendungsbeispiele

Höhere Standzeit

- **Werkstück** Laubbuchse (Rauenkette)
- **Schnittbedingungen** vc (m/min)=120, fn (mm/U)=0,1
Innenkühlung
- **Werkzeuge**
- **WSP** SPMT07T208-PD PC3500
XOMT07T205-PD PC5300
- **Halter** K5D20025-07
- **Maschine** Bohrzentrum

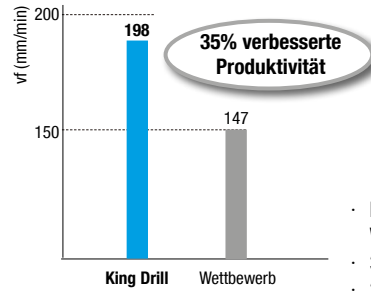


Werkstück

- Hervorragende Oberflächengüte & Spanabfuhr
- King Drill: 180 Stk.
- Wettbewerb: 120 Stk.
- 150% längere Standzeit

Verbesserte Produktivität

- **Werkstück** Laubbuchse (Rauenkette)
- **Schnittbedingungen** Wettbewerb:vc (m/min)=125, fn (mm/U)=0,1
KORLOY: vc (m/min)=140, fn (mm/U)=0,12
- **Werkzeuge**
- **WSP** SPMT090308-PD PC3500
XOMT090305-PD PC5300
- **Halter** K3D27032-09
- **Maschine** MCT



Werkstück

- King Drill: 95 Bohrungen
- Wettbewerb: 70 Bohrungen
- 35% längere Standzeit
- 35% verbesserte Produktivität

Empfohlene Schnittbedingungen

Werkstoff			Sorten			vc m/min	Vorschub (Längenverhältnis = 2D, 3D, 4D)				
ISO	Werkstoff	Härte (HB)	WSP	Zentrum	Peripherie		Vorschub (mm/U) nach Bohrerdurchmesser (mm)				
							12-16	17-23	24-29	30-42	43-60
P	Kohlenstoffstahl	80-180	LD	PC5335	PC5335	120(60-170)	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08
			PD/RD	PC5300	PC3500	150(120-180)					
					NC5330	180(140-220)					
	Legierungsstahl	180-280	PD	PC5300	PC3500	120(90-150)	0,04-0,10	0,04-0,12	0,05-0,16	0,06-0,16	0,06-0,18
					NC5330	150(110-190)	0,04-0,06	0,04-0,07	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08
P	Legierungsstahl	140-260	LD	PC5335	PC5335	120(60-160)	0,06-0,10	0,06-0,10	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14
			PD	PC5300	PC3500	150(120-170)	0,06-0,12	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,16	0,06-0,16
					NC5330	180(140-210)	0,06-0,08	0,06-0,08	0,06-0,10	0,06-0,12	0,06-0,12
		200-400	PD	PC5300	PC5300	100(50-150)	0,04-0,10	0,06-0,10	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,14
		260-320	PD	PC5300	PC3500	100(50-160)	0,05-0,11	0,05-0,11	0,05-0,13	0,05-0,15	0,05-0,15
300-450	PD	PC5300	PC5300	70(30-120)	0,04-0,08	0,06-0,08	0,06-0,10	0,06-0,12	0,06-0,12		
M	Rostfreier Stahl	135-275	LD	PD5335	PC5335	120(80-140)	0,05-0,12	0,06-0,13	0,07-0,15	0,08-0,17	0,09-0,18
			PD	PC5300	PC5300	130(100-160)	0,05-0,12	0,06-0,13	0,07-0,15	0,08-0,17	0,09-0,18
K	Gusseisen	150-230	PD	PC5300	PC6510	190(150-250)	0,04-0,12	0,05-0,14	0,06-0,18	0,10-0,22	0,10-0,26
		150-230	PD	PC5300	PC6510	130(100-160)	0,04-0,07	0,04-0,08	0,04-0,10	0,05-0,12	0,05-0,12
S	HRSA	130-400	PD	PC5300	PC5300	50(30-100)	0,04-0,10	0,04-0,10	0,04-0,10	0,04-0,10	0,04-0,10
		130-400	LD	PC5335	PC5335	60(40-80)	0,04-0,08	0,04-0,10	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,16
			PD	PC5300	PC5300	60(40-80)	0,04-0,08	0,04-0,10	0,06-0,12	0,06-0,14	0,06-0,16
	> 400	PD	PC5300	PC5300	40(20-80)	0,04-0,05	0,04-0,06	0,04-0,08	0,04-0,08	0,04-0,08	
N	Aluminium	30-150	ND	H01	H01	300(250-400)	0,05-0,14	0,06-0,16	0,10-0,20	0,10-0,22	0,12-0,25
		150-160	ND	H01	H01	250(200-300)	0,05-0,14	0,06-0,16	0,10-0,20	0,10-0,22	0,12-0,25

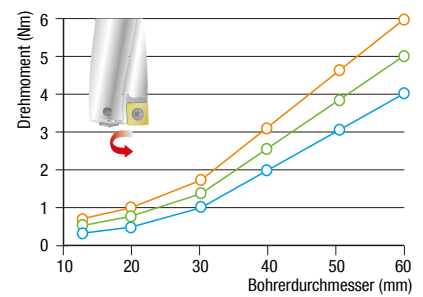
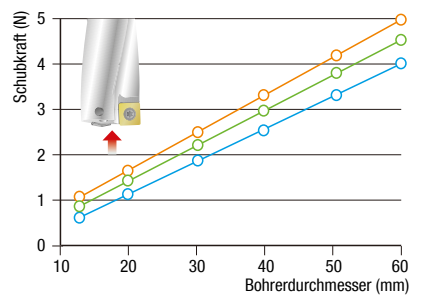
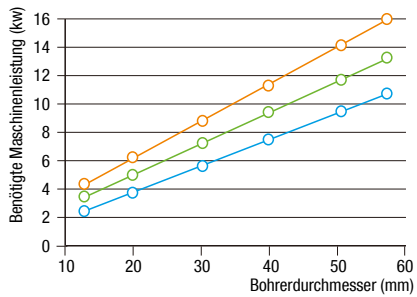
- Bei 5D, die oben angegebenen Schnittbedingungen um 30-40% reduzieren
- Bei unterbrochenem Schnitt, oben angegeben Vorschub um 30-50% reduzieren

Leistungsbedarf

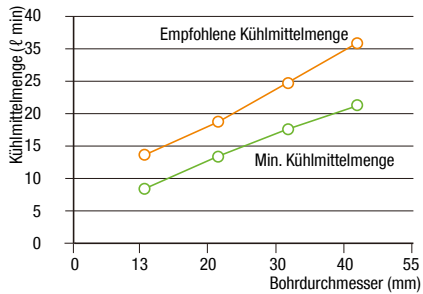
- Grafiken zeigen zum Bohren benötigte Schneidkräfte
- Maschine mit ausreichend Stabilität und Leistung erforderlich

• Werkstück 42CrMo4 (240HB) • Schnittbedingungen $vc=100$ (m/min) • Innenkühlung

f_n (mm/U)=0,13 f_n (mm/U)=0,10 f_n (mm/U)=0,07



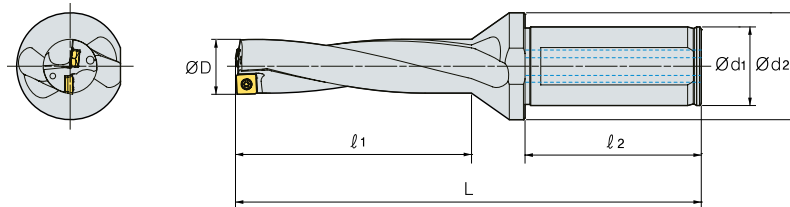
Kühlmittelmenge



- Werkstoff 42CrMo4 (240HB)
- Schnittbedingungen $vc=100$ (m/min)
- Innenkühlung

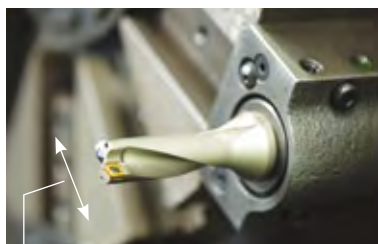
- Empfohlener Kühmitteldruck: über 5kg/cm²
- Die Daten der obigen Grafiken können je nach Werkstück, Schnittbedingungen usw. variieren.

Bohrungs- und Bohrlochtoleranz

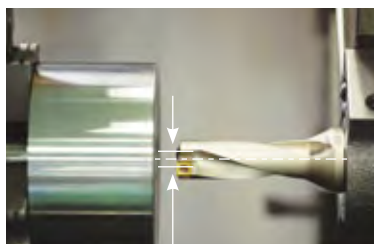


Bohrerdurchmesser		Ø12-29	Ø30-45	Ø46-60
2D-3D	Bohrungstoleranz (ØD)	±0,15	±0,15	±0,15
	Bohrlochtoleranz	0,2 / -0,1	0,25 / -0,1	0,28 / -0,1
4D-5D	Bohrungstoleranz (ØD)	±0,15	±0,15	±0,15
	Bohrlochtoleranz	0,25 / -0,05	0,3 / -0,05	0,33 / -0,05

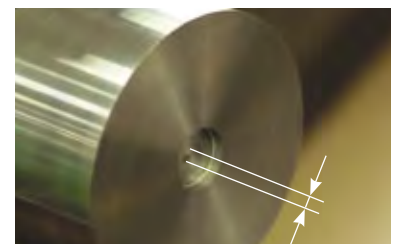
Hinweis zum Einstellen des Bohrers in der Drehmaschine



x-Achse



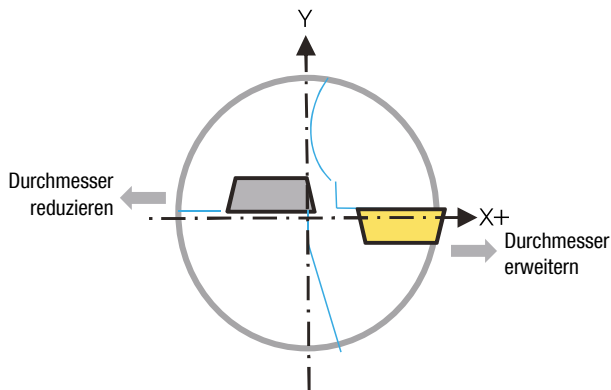
± 0,03 mm



Kerngröße: 0,5 mm

- Die Peripherie-Schneidplatte parallel zur x-Achse setzen (basierend auf seitlicher Abflachung)
- Kontrollieren Sie die Einstellung des Bohrers, indem Sie 5 mm tief bohren und dann messen, ob die Kerngröße bei 0,5 mm liegt
- Bitte beachten Sie, dass die Position der seitlichen Abflachung je nach Maschinenhersteller unterschiedlich sein kann

Einstellungsbereich des Bohrungsdurchmessers



- Bei der Bearbeitung kann der Bohrungsdurchmesser innerhalb der x-Achse erweitert oder reduziert werden. Bitte beachten Sie hierfür die unten stehende Tabelle mit den entsprechenden Einstellungsangaben.
- Je mehr der Bohrungsdurchmesser erweitert oder reduziert wird, umso mehr verliert der Bohrer an Stabilität. Reduzieren Sie in diesem Fall den Vorschub oder die Schnittgeschwindigkeit.
- Übermäßige Reduzierung des Bohrungsdurchmessers kann zu Beschädigungen am Halter führen.

Bohrer-durchm.	Einstellb. Bohrungsdurchmesser (Ø)	Bohrer-durchm.	Einstellb. Bohrungsdurchmesser (Ø)	Bohrer-durchm.	Einstellb. Bohrungsdurchmesser (Ø)	Bohrer-durchm.	Einstellb. Bohrungsdurchmesser (Ø)
12,0	11,7 -12,4	24,5	23,9 -25,1	37,0	36,3 -37,7	49,5	48,7 -50,2
12,5	12,2 -12,9	25,0	24,4 -25,6	37,5	36,8 -38,2	50,0	49,2 -50,7
13,0	12,7 -13,4	25,5	24,9 -26,1	38,0	37,3 -38,7	50,5	49,7 -51,2
13,5	13,2 -13,9	26,0	25,4 -26,6	38,5	37,8 -39,2	51,0	50,2 -51,7
14,0	13,6 -14,5	26,5	25,9 -27,1	39,0	38,3 -39,7	51,5	50,7 -52,2
14,5	14,1 -15,0	27,0	26,4 -27,6	39,5	38,8 -40,2	52,0	51,2 -52,7
15,0	14,6 -15,5	27,5	26,9 -28,1	40,0	39,3 -40,7	52,5	51,7 -53,2
15,5	15,1 -16,0	28,0	27,4 -28,6	40,5	39,8 -41,2	53,0	52,2 -53,7
16,0	15,6 -16,5	28,5	27,9 -29,1	41,0	40,3 -41,7	53,5	52,7 -54,2
16,5	16,0 -17,0	29,0	28,4 -29,6	41,5	40,8 -42,2	54,0	53,2 -54,7
17,0	16,5 -17,5	29,5	28,9 -30,1	42,0	41,3 -42,7	54,5	53,7 -55,2
17,5	17,0 -18,0	30,0	29,3 -30,7	42,5	41,8 -43,2	55,0	54,2 -55,7
18,0	17,5 -18,5	30,5	29,8 -31,2	43,0	42,2 -43,7	55,5	54,7 -56,2
18,5	18,0 -19,0	31,0	30,3 -31,7	43,5	42,7 -44,2	56,0	55,2 -56,7
19,0	18,5 -19,5	31,5	30,8 -32,2	44,0	43,2 -44,7	56,5	55,7 -57,2
19,5	19,0 -20,0	32,0	31,3 -32,7	44,5	43,7 -45,2	57,0	56,2 -57,7
20,0	19,4 -20,6	32,5	31,8 -33,2	45,0	44,2 -45,7	57,5	56,7 -58,2
20,5	19,9 -21,1	33,0	32,3 -33,7	45,5	44,7 -46,2	58,0	57,2 -58,7
21,0	20,4 -21,6	33,5	32,8 -34,2	46,0	45,2 -46,7	58,5	57,7 -59,2
21,5	20,9 -22,1	34,0	33,3 -34,7	46,5	45,7 -47,2	59,0	58,2 -59,7
22,0	21,4 -22,6	34,5	33,8 -35,2	47,0	46,2 -47,7	59,5	58,7 -60,2
22,5	21,9 -23,1	35,0	34,3 -35,7	47,5	46,7 -48,2	60,0	59,2 -60,7
23,0	22,4 -23,6	35,5	34,8 -36,2	48,0	47,2 -48,7	60,5	59,7 -61,2
23,5	22,9 -24,1	36,0	35,3 -36,7	48,5	47,7 -49,2		
24,0	23,4 -24,6	36,5	35,8 -37,2	49,0	48,2 -49,7		

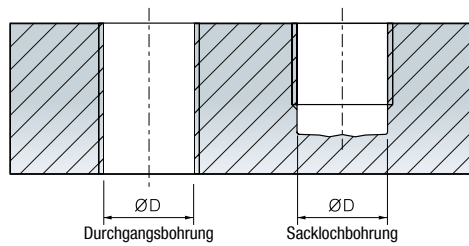
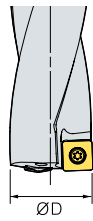
Wendeschneidplatten und Zubehör

Bohrerdurchmesser	Peripherie-WSP	Zentrums-WSP	Schraube	Schlüssel	Drehmoment (Nm)
Ø12,0-13,5	SP_T040204-_D	X0_T040204-_D	FTNA0204	TW06P	0,4
Ø13,6-16,0	SP_T050204-_D	X0_T050204-_D	FTNA0204	TW06P	0,4
Ø16,1-19,5	SP_T060205-_D	X0_T060204-_D	FTKA02206S	TW07P	0,8
Ø19,6-23,5	SP_T07T208-_D	X0_T07T205-_D	FTKA02565	TW07S	0,8
Ø23,6-29,5	SP_T090308-_D	X0_T090305-_D	FTKA0307	TW09S	1,2
Ø29,6-35,5	SP_T11T308-_D	X0_T11T306-_D	FTKA03508	TW15S	3
Ø35,6-42,5	SP_T130410-_D	X0_T130406-_D	FTKA0410	TW15S	3
Ø42,6-50,5	SP_T15M510-_D	X0_T15M508-_D	FTNC04511	TW20S	5
Ø50,6-60,5	SP_T180510-_D	X0_T180508-_D	FTNA0511	TW20-100	5

- Vor Befestigung einer Wendeschneidplatte, reinigen Sie den Plattensitz und wenden Sie CASMOLY1000 auf der Schraube an.
- Bitte nutzen Sie ausschließlich die vorgesehenen, originalen KORLOY Schrauben und Schlüssel.

King Drill - Gewindevorbohren

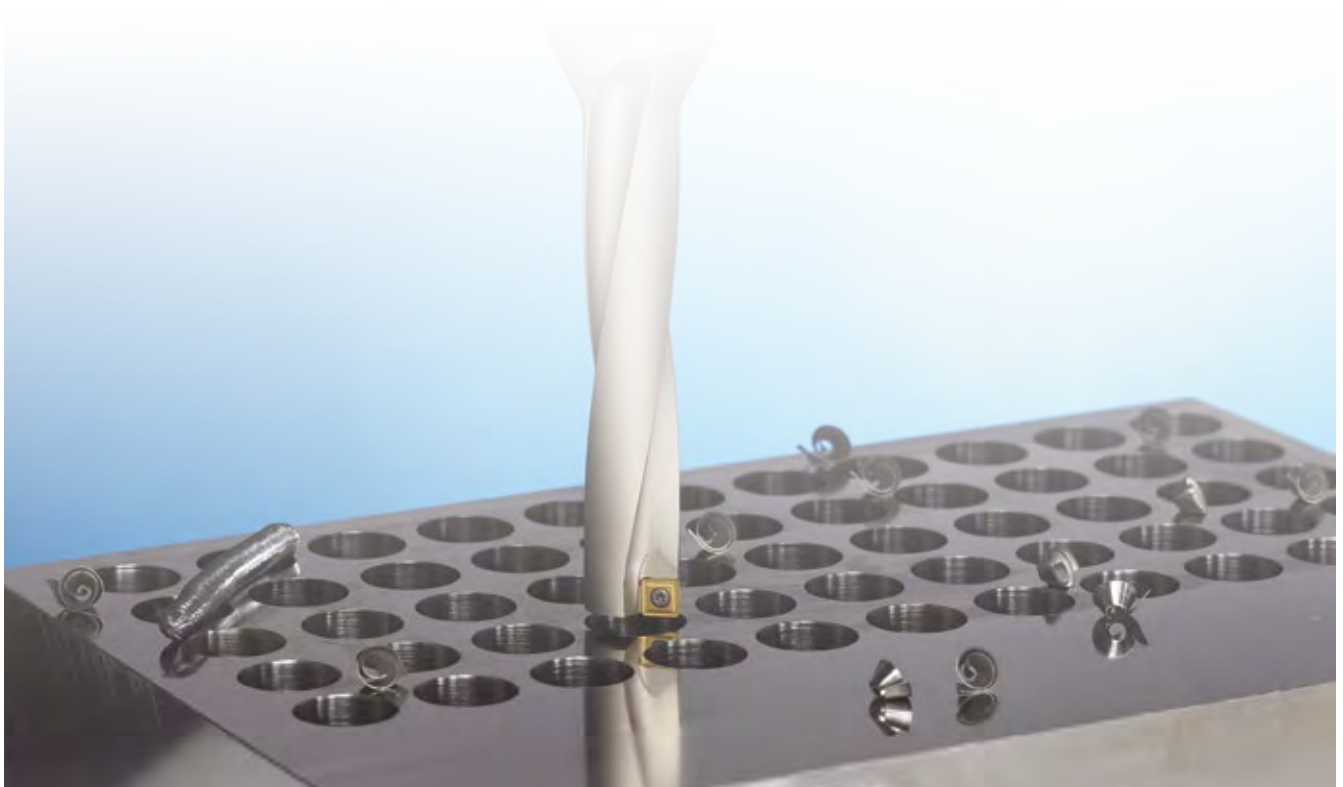
- Durchgangs- und Sacklochbohrung



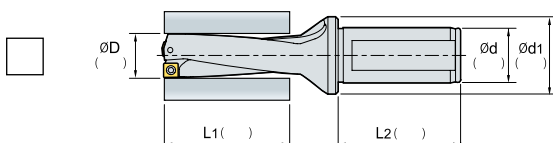
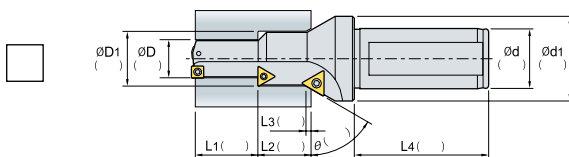
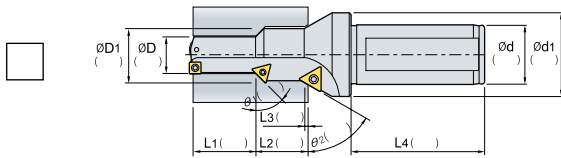
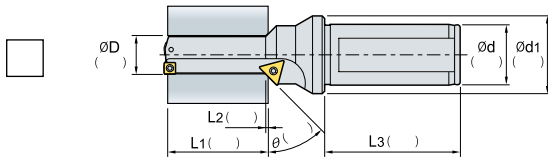
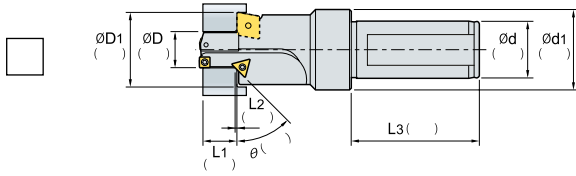
Gewindetyp metrisch

(mm)

Gewinde	ØD	Bezeichnung	Referenz
M14 x 2,0	12,0	K3D12020-04	G12
M16 x 2,0	14,0	K3D14020-05	G12
M18 x 2,5	15,5	K3D15520-05	G12
M20 x 2,5	17,5	K3D17525-06	G12
M22 x 2,5	19,5	K3D19525-06	G12
M24 x 3,0	21,0	K3D21025-07	G12
M27 x 3,0	24,0	K3D24032-09	G12
M30 x 3,5	26,5	K3D26532-09	G12
M33 x 4,0	29,0	K3D29032-09	G12
M36 x 4,0	32,0	K3D32032-11	G12
M39 x 4,0	35,0	K3D35032-11	G12
M42 x 4,5	37,5	K3D37540-13	G12



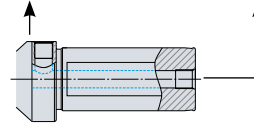
Bestellformular für kundenspezifischen King Drill



Typ Innenkühlung

Ölloch seitlich

Ölloch am Schaftende



Bohrungstyp


Sackloch

Durchgangsloch

Schafttyp

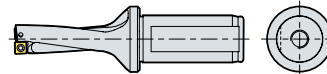
 Flach

 Weldon

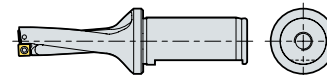
 Whistle Notch

Position der seitlichen Abflachung

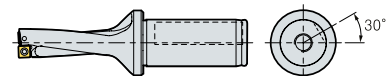
Parallel zur Peripherieschneide (Standard)



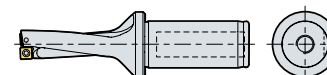
90° zur Peripherieschneide



150° zur Peripherieschneide



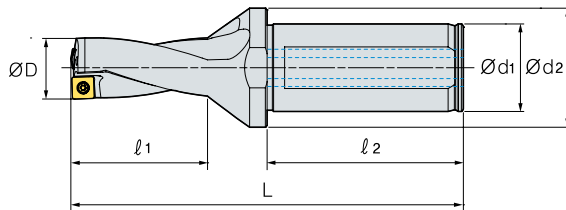
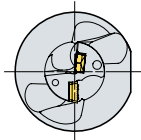
180° zur Peripherieschneide



Hinweis

- Derzeit genutztes Werkzeug:
- Derzeitige Schnittbedingungen
 - n (U/min) oder vc (m/min);
 - vf (mm/min) oder fn (mm/U);
 - Schnitttiefe (mm);
- Standzeit:
- Derzeit genutzte Maschine
 - Bearbeitungszentrum;
 - Allgemeine Drehmaschine;
 - CNC-Drehmaschine;

King Drill-2D

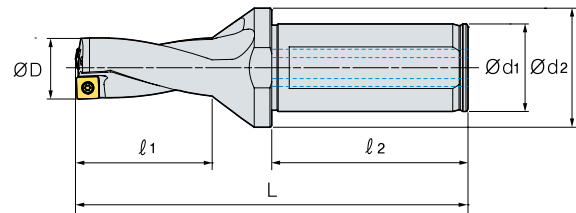
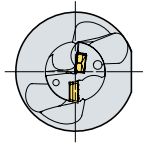


(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	Ød1	Ød2	l1	l2	L	WSP	Schraube	Schlüssel	
K2D	12020-04	▲	12	20	25	27	50	SP_T040204- D XO_T040204- D	FTNA0204	TW06P	
	12520-04	▲	12,5	20	25	27	50		FTNA0204	TW06P	
	13020-04	▲	13	20	25	29	50		FTNA0204	TW06P	
	13520-04	▲	13,5	20	25	29	50		FTNA0204	TW06P	
	14020-05	▲	14	20	25	31	50	SP_T050204- D XO_T050204- D	FTNA0204	TW06P	
	14520-05	▲	14,5	20	25	31	50		FTNA0204	TW06P	
	15020-05	▲	15	20	25	33	50		FTNA0204	TW06P	
	15520-05	▲	15,5	20	25	33	50		FTNA0204	TW06P	
	16020-05	▲	16	20	25	35	50	SP_T060205- D XO_T060204- D	FTNA0204	TW06P	
	16525-06	▲	16,5	25	34	35	56		107	FTKA02206S	TW07P
	17025-06	▲	17	25	34	37	56		109	FTKA02206S	TW07P
	17525-06	▲	17,5	25	34	37	56		109	FTKA02206S	TW07P
	18025-06	▲	18	25	34	39	56		112	FTKA02206S	TW07P
	18525-06	▲	18,5	25	34	39	56		112	FTKA02206S	TW07P
	19025-06	▲	19	25	34	41	56		114	FTKA02206S	TW07P
	19525-06	▲	19,5	25	34	41	56		114	FTKA02206S	TW07P
	20025-07	▲	20	25	34	43	56		118	FTKA02565	TW07S
	20525-07	▲	20,5	25	34	43	56		118	FTKA02565	TW07S
	21025-07	▲	21	25	34	45	56		120	FTKA02565	TW07S
	21525-07	▲	21,5	25	34	45	56		120	FTKA02565	TW07S
	22025-07	▲	22	25	34	47	56	122	FTKA02565	TW07S	
	22525-07	▲	22,5	25	34	47	56	122	FTKA02565	TW07S	
	23025-07	▲	23	25	34	49	56	126	FTKA02565	TW07S	
	23525-07	▲	23,5	25	34	49	56	126	FTKA02565	TW07S	
	24032-09	▲	24	32	44	51	60	133	SP_T090308- D XO_T090305- D	FTKA0307	TW09S
	24532-09	▲	24,5	32	44	51	60	133		FTKA0307	TW09S
	25032-09	▲	25	32	44	53	60	135		FTKA0307	TW09S
	25532-09	▲	25,5	32	44	53	60	135		FTKA0307	TW09S
	26032-09	▲	26	32	44	55	60	137		FTKA0307	TW09S
	26532-09	▲	26,5	32	44	55	60	137		FTKA0307	TW09S
	27032-09	▲	27	32	44	57	60	140		FTKA0307	TW09S
	27532-09	▲	27,5	32	44	57	60	140		FTKA0307	TW09S
	28032-09	▲	28	32	44	59	60	143		FTKA0307	TW09S
	28532-09	▲	28,5	32	44	59	60	143		FTKA0307	TW09S
	29032-09	▲	29	32	44	61	60	145		FTKA0307	TW09S
	29532-09	▲	29,5	32	44	61	60	145		FTKA0307	TW09S
	30032-11	▲	30	32	44	63	60	150	SP_T11T308- D XO_T11T306- D	FTKA03508	TW15S
	30532-11	▲	30,5	32	44	63	60	150		FTKA03508	TW15S
	31032-11	▲	31	32	44	65	60	152		FTKA03508	TW15S
	31532-11	▲	31,5	32	44	65	60	152		FTKA03508	TW15S
32032-11	▲	32	32	44	67	60	154	FTKA03508		TW15S	
32532-11	▲	32,5	32	44	67	60	154	FTKA03508		TW15S	
33032-11	▲	33	32	44	69	60	157	FTKA03508		TW15S	
33532-11	▲	33,5	32	44	69	60	157	FTKA03508		TW15S	
34032-11	▲	34	32	44	71	60	159	FTKA03508		TW15S	
34532-11	▲	34,5	32	44	71	60	159	FTKA03508		TW15S	
35032-11	▲	35	32	44	73	60	161	FTKA03508		TW15S	
35532-11	▲	35,5	32	44	73	60	161	FTKA03508		TW15S	

Mit * gekennzeichnete Artikel geeignet für Kernlochbohrung, Innengewinde

King Drill-2D

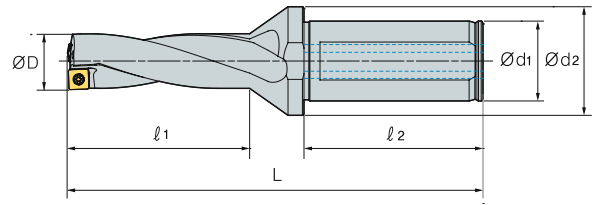
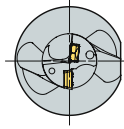


(mm)

Bezeichnung		Lager	ØD	Ød1	Ød2	l1	l2	L	WSP	Schraube	Schlüssel	
K2D	36040-13	▲	36	40	48	76	70	176	SP_T130410-D XO_T130406-D	FTKA0410	TW15S	
	36540-13	▲	36,5	40	48	76	70	176		FTKA0410	TW15S	
	37040-13	▲	37	40	48	78	70	178		FTKA0410	TW15S	
	37540-13	▲	37,5	40	48	78	70	178		FTKA0410	TW15S	
	38040-13	▲	38	40	48	80	70	181		FTKA0410	TW15S	
	38540-13	▲	38,5	40	48	80	70	181		FTKA0410	TW15S	
	39040-13	▲	39	40	48	82	70	183		FTKA0410	TW15S	
	39540-13	▲	39,5	40	48	82	70	183		FTKA0410	TW15S	
	40040-13	▲	40	40	48	84	70	186		FTKA0410	TW15S	
	40540-13	●	40,5	40	48	84	70	186		FTKA0410	TW15S	
	41040-13	▲	41	40	48	86	70	188		FTKA0410	TW15S	
	41540-13	▲	41,5	40	48	86	70	188		FTKA0410	TW15S	
	42040-13	▲	42	40	48	88	70	191		FTKA0410	TW15S	
	42540-13	▲	42,5	40	48	88	70	191		FTKA0410	TW15S	
	43040-15	▲	43	40	58	91	70	196		SP_T15M510-D XO_T15M508-D	FTNC04511	TW20S
	43540-15	▲	43,5	40	58	91	70	196			FTNC04511	TW20S
	44040-15	▲	44	40	58	93	70	198	FTNC04511		TW20S	
	44540-15	▲	44,5	40	58	93	70	198	FTNC04511		TW20S	
	45040-15	▲	45	40	58	95	70	201	FTNC04511		TW20S	
	45540-15	▲	45,5	40	58	95	70	201	FTNC04511		TW20S	
	46040-15	▲	46	40	58	97	70	203	FTNC04511		TW20S	
	46540-15	●	46,5	40	58	97	70	203	FTNC04511		TW20S	
	47040-15	▲	47	40	58	99	70	206	FTNC04511		TW20S	
	47540-15	▲	47,5	40	58	99	70	206	FTNC04511		TW20S	
	48040-15	▲	48	40	58	101	70	208	FTNC04511		TW20S	
	48540-15	▲	48,5	40	58	101	70	208	FTNC04511		TW20S	
	49040-15	▲	49	40	58	103	70	210	FTNC04511		TW20S	
	49540-15	▲	49,5	40	58	103	70	210	FTNC04511		TW20S	
	50040-15	▲	50	40	58	105	70	212	FTNC04511		TW20S	
	50540-15	▲	50,5	40	58	105	70	212	FTNC04511		TW20S	
	51040-18	▲	51	40	68	108	70	218	SP_T180510-D XO_T180508-D	FTNA0511	TW20-100	
	51540-18	○	51,5	40	68	108	70	218		FTNA0511	TW20-100	
	52040-18	▲	52	40	68	110	70	220		FTNA0511	TW20-100	
	52540-18	▲	52,5	40	68	110	70	220		FTNA0511	TW20-100	
	53040-18	▲	53	40	68	112	70	222		FTNA0511	TW20-100	
	53540-18	▲	53,5	40	68	112	70	222		FTNA0511	TW20-100	
	54040-18	▲	54	40	68	114	70	224		FTNA0511	TW20-100	
	54540-18	○	54,5	40	68	114	70	224		FTNA0511	TW20-100	
	55040-18	▲	55	40	68	116	70	226		FTNA0511	TW20-100	
	55540-18	○	55,5	40	68	116	70	226		FTNA0511	TW20-100	
	56040-18	▲	56	40	68	118	70	230		FTNA0511	TW20-100	
	56540-18	○	56,5	40	68	118	70	230		FTNA0511	TW20-100	
	57040-18	▲	57	40	68	121	70	233		FTNA0511	TW20-100	
	57540-18	○	57,5	40	68	121	70	233		FTNA0511	TW20-100	
	58040-18	▲	58	40	68	124	70	236		FTNA0511	TW20-100	
	58540-18	▲	58,5	40	68	124	70	236		FTNA0511	TW20-100	
	59040-18	▲	59	40	68	127	70	239	FTNA0511	TW20-100		
	59540-18	▲	59,5	40	68	127	70	239	FTNA0511	TW20-100		
	60040-18	▲	60	40	68	130	70	242	FTNA0511	TW20-100		
	60540-18	▲	60,5	40	68	130	70	242	FTNA0511	TW20-100		

Mit * gekennzeichnete Artikel geeignet für Kernlochbohrung, Innengewinde

King Drill-3D



(mm)

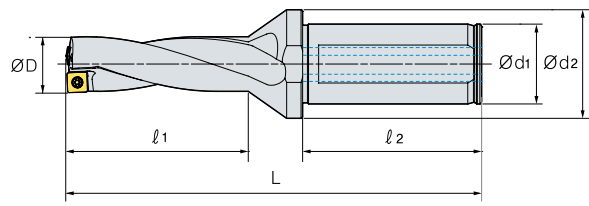
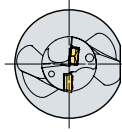
Bezeichnung		Lager	ØD	Ød1	Ød2	l1	l2	L	WSP	Schraube	Schlüssel	
K3D	12020-04*	▲	12	20	25	39	50	103	SP_T040204-_D XO_T040204-_D	FTNA0204	TW06P	
	12220-04	●	12,2	20	25	39	50	103		FTNA0204	TW06P	
	12520-04	▲	12,5	20	25	39	50	103		FTNA0204	TW06P	
	12920-04	●	12,9	20	25	42	50	106		FTNA0204	TW06P	
	13020-04	▲	13	20	25	42	50	106		FTNA0204	TW06P	
	13520-04	▲	13,5	20	25	42	50	106		FTNA0204	TW06P	
	14020-05	▲	14	20	25	45	50	110	SP_T050204-_D XO_T050204-_D	FTNA0204	TW06P	
	14520-05*	▲	14,5	20	25	45	50	110		FTNA0204	TW06P	
	15020-05	▲	15	20	25	48	50	114		FTNA0204	TW06P	
	15520-05*	▲	15,5	20	25	48	50	114		FTNA0204	TW06P	
	16020-05	▲	16	20	25	51	50	117	SP_T060205-_D XO_T060204-_D	FTKA02206S	TW07P	
	16525-06	▲	16,5	25	34	51	56	123		FTKA02206S	TW07P	
	17025-06	▲	17	25	34	54	56	126		FTKA02206S	TW07P	
	17525-06*	▲	17,5	25	34	54	56	126		FTKA02206S	TW07P	
	18025-06	▲	18	25	34	57	56	130		FTKA02206S	TW07P	
	18525-06	▲	18,5	25	34	57	56	130		FTKA02206S	TW07P	
	19025-06	▲	19	25	34	60	56	133		FTKA02206S	TW07P	
	19525-06*	▲	19,5	25	34	60	56	133		FTKA02206S	TW07P	
	20025-07	▲	20	25	34	63	56	138		SP_T07T208-_D XO_T07T205-_D	FTKA02565	TW07S
	20525-07	▲	20,5	25	34	63	56	138			FTKA02565	TW07S
	21025-07*	▲	21	25	34	66	56	141	FTKA02565		TW07S	
	21525-07	▲	21,5	25	34	66	56	141	FTKA02565		TW07S	
	22025-07	▲	22	25	34	69	56	144	FTKA02565		TW07S	
	22525-07	▲	22,5	25	34	69	56	144	FTKA02565		TW07S	
	23025-07	▲	23	25	34	72	56	149	FTKA02565		TW07S	
	23525-07	▲	23,5	25	34	72	56	149	FTKA02565		TW07S	
	24032-09*	▲	24	32	44	75	60	157	SP_T090308-_D XO_T090305-_D	FTKA0307	TW09S	
	24532-09	▲	24,5	32	44	75	60	157		FTKA0307	TW09S	
	25032-09	▲	25	32	44	78	60	160		FTKA0307	TW09S	
	25532-09	▲	25,5	32	44	78	60	160		FTKA0307	TW09S	
	26032-09	▲	26	32	44	81	60	163		FTKA0307	TW09S	
	26532-09*	▲	26,5	32	44	81	60	163		FTKA0307	TW09S	
	27032-09	▲	27	32	44	84	60	167		FTKA0307	TW09S	
	27532-09	▲	27,5	32	44	84	60	167		FTKA0307	TW09S	
	28032-09	▲	28	32	44	87	60	171		FTKA0307	TW09S	
	28532-09	▲	28,5	32	44	87	60	171		FTKA0307	TW09S	
	29032-09*	▲	29	32	44	90	60	174		FTKA0307	TW09S	
	29532-09	▲	29,5	32	44	90	60	174		FTKA0307	TW09S	
	30032-11*	▲	30	32	44	93	60	180		SP_T11T308-_D XO_T11T306-_D	FTKA03508	TW15S
	30532-11	▲	30,5	32	44	93	60	180			FTKA03508	TW15S
31032-11	▲	31	32	44	96	60	183	FTKA03508	TW15S			
31532-11	▲	31,5	32	44	96	60	183	FTKA03508	TW15S			
32032-11	▲	32	32	44	99	60	186	FTKA03508	TW15S			
32532-11	▲	32,5	32	44	99	60	186	FTKA03508	TW15S			
33032-11	▲	33	32	44	102	60	190	FTKA03508	TW15S			
33532-11	▲	33,5	32	44	102	60	190	FTKA03508	TW15S			
34032-11	▲	34	32	44	105	60	193	FTKA03508	TW15S			
34532-11	▲	34,5	32	44	105	60	193	FTKA03508	TW15S			
35032-11*	▲	35	32	44	108	60	196	FTKA03508	TW15S			
35532-11	▲	35,5	32	44	108	60	196	FTKA03508	TW15S			

Mit * gekennzeichnete Artikel geeignet für Kernlochbohrung, Innengewinde

→ Geeignete Wendschneidplatten: G04

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

King Drill-3D



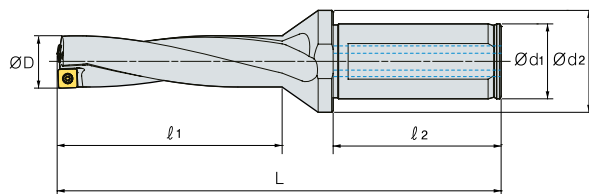
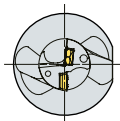
Bezeichnung		Lager	ØD	Ød1	Ød2	l1	l2	L	WSP	Schraube	Schlüssel	
K3D	36040-13	▲	36	40	48	112	70	212	SP_T130410-_D XO_T130406-_D	FTKA0410	TW15S	
	36540-13	▲	36,5	40	48	112	70	212		FTKA0410	TW15S	
	37040-13	▲	37	40	48	115	70	215		FTKA0410	TW15S	
	37540-13	▲	37,5	40	48	115	70	215		FTKA0410	TW15S	
	38040-13	▲	38	40	48	118	70	219		FTKA0410	TW15S	
	38540-13	▲	38,5	40	48	118	70	219		FTKA0410	TW15S	
	39040-13	▲	39	40	48	121	70	222		FTKA0410	TW15S	
	39540-13	▲	39,5	40	48	121	70	222		FTKA0410	TW15S	
	40040-13	▲	40	40	48	124	70	226		FTKA0410	TW15S	
	40540-13	▲	40,5	40	48	124	70	226		FTKA0410	TW15S	
	41040-13	▲	41	40	48	127	70	229		FTKA0410	TW15S	
	41540-13	▲	41,5	40	48	127	70	229		FTKA0410	TW15S	
	42040-13	▲	42	40	48	130	70	233		FTKA0410	TW15S	
	42540-13	▲	42,5	40	48	130	70	233		FTKA0410	TW15S	
	43040-15	▲	43	40	58	134	70	239		SP_T15M510-_D XO_T15M508-_D	FTNC04511	TW20S
	43540-15	▲	43,5	40	58	134	70	239			FTNC04511	TW20S
	44040-15	▲	44	40	58	137	70	242			FTNC04511	TW20S
	44540-15	▲	44,5	40	58	137	70	242			FTNC04511	TW20S
	45040-15	▲	45	40	58	140	70	246	FTNC04511		TW20S	
	45540-15	▲	45,5	40	58	140	70	246	FTNC04511		TW20S	
	46040-15	▲	46	40	58	143	70	249	FTNC04511		TW20S	
	46540-15	▲	46,5	40	58	143	70	249	FTNC04511		TW20S	
	47040-15	▲	47	40	58	146	70	253	FTNC04511		TW20S	
	47540-15	▲	47,5	40	58	146	70	253	FTNC04511		TW20S	
	48040-15	▲	48	40	58	149	70	256	FTNC04511		TW20S	
	48540-15	▲	48,5	40	58	149	70	256	FTNC04511		TW20S	
	49040-15	▲	49	40	58	152	70	259	FTNC04511		TW20S	
	49540-15	▲	49,5	40	58	152	70	259	FTNC04511		TW20S	
	50040-15	▲	50	40	58	155	70	262	FTNC04511		TW20S	
	50540-15	▲	50,5	40	58	155	70	262	FTNC04511		TW20S	
	51040-18	▲	51	40	68	159	70	269	SP_T180510-_D XO_T180508-_D		FTNA0511	TW20-100
	51540-18	▲	51,5	40	68	159	70	269			FTNA0511	TW20-100
	52040-18	▲	52	40	68	162	70	272		FTNA0511	TW20-100	
	52540-18	▲	52,5	40	68	162	70	272		FTNA0511	TW20-100	
	53040-18	▲	53	40	68	165	70	275		FTNA0511	TW20-100	
	53540-18	▲	53,5	40	68	165	70	275		FTNA0511	TW20-100	
	54040-18	▲	54	40	68	168	70	278		FTNA0511	TW20-100	
	54540-18	▲	54,5	40	68	168	70	278		FTNA0511	TW20-100	
	55040-18	▲	55	40	68	171	70	281		FTNA0511	TW20-100	
	55540-18	▲	55,5	40	68	171	70	281		FTNA0511	TW20-100	
	56040-18	▲	56	40	68	174	70	286		FTNA0511	TW20-100	
	56540-18	▲	56,5	40	68	174	70	286		FTNA0511	TW20-100	
	57040-18	▲	57	40	68	178	70	290		FTNA0511	TW20-100	
	57540-18	▲	57,5	40	68	178	70	290		FTNA0511	TW20-100	
	58040-18	▲	58	40	68	182	70	294		FTNA0511	TW20-100	
	58540-18	▲	58,5	40	68	182	70	294		FTNA0511	TW20-100	
	59040-18	▲	59	40	68	186	70	298		FTNA0511	TW20-100	
	59540-18	▲	59,5	40	68	186	70	298		FTNA0511	TW20-100	
60040-18	▲	60	40	68	190	70	302	FTNA0511	TW20-100			
60540-18	▲	60,5	40	68	190	70	302	FTNA0511	TW20-100			

Mit * gekennzeichnete Artikel geeignet für Kernlochbohrung, Innengewinde

→ Geeignete Wendschneidplatten: G04

▲ : Lagerartikel Europa ● : Lagerartikel Korea ○ : Lieferzeit auf Anfrage

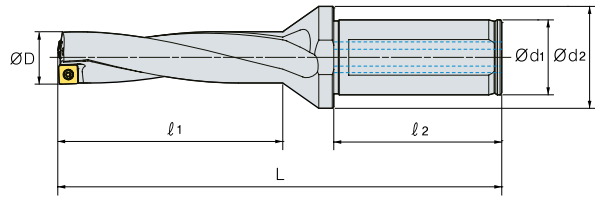
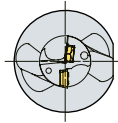
King Drill-4D



Bezeichnung		Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Schraube	Schlüssel
K4D	12020-04	▲	12	20	25	51	50	115	SP_T040204-_D XO_T040204-_D	FTNA0204	TW06P
	12520-04	▲	12,5	20	25	51	50	115		FTNA0204	TW06P
	13020-04	▲	13	20	25	55	50	119		FTNA0204	TW06P
	13520-04	▲	13,5	20	25	55	50	119		FTNA0204	TW06P
	14020-05	▲	14	20	25	59	50	124		SP_T050204-_D XO_T050204-_D	FTNA0204
	14520-05	▲	14,5	20	25	59	50	124	FTNA0204		TW06P
	15020-05	▲	15	20	25	63	50	129	FTNA0204		TW06P
	15520-05	▲	15,5	20	25	63	50	129	SP_T060205-_D XO_T060204-_D	FTNA0204	TW06P
	16020-05	▲	16	20	25	67	50	133		FTNA0204	TW06P
	16525-06	▲	16,5	25	34	67	56	139		FTKA02206S	TW07P
	17025-06	▲	17	25	34	71	56	143	SP_T07T208-_D XO_T07T205-_D	FTKA02206S	TW07P
	17525-06	▲	17,5	25	34	71	56	143		FTKA02206S	TW07P
	18025-06	▲	18	25	34	75	56	148		FTKA02206S	TW07P
	18525-06	▲	18,5	25	34	75	56	148	SP_T090308-_D XO_T090305-_D	FTKA02206S	TW07P
	19025-06	▲	19	25	34	79	56	152		FTKA02206S	TW07P
	19525-06	▲	19,5	25	34	79	56	152		FTKA02206S	TW07P
	20025-07	▲	20	25	34	83	56	158	SP_T11T308-_D XO_T11T306-_D	FTKA02565	TW07S
	20525-07	▲	20,5	25	34	83	56	158		FTKA02565	TW07S
	21025-07	▲	21	25	34	87	56	162		FTKA02565	TW07S
	21525-07	▲	21,5	25	34	87	56	162	SP_T11T308-_D XO_T11T306-_D	FTKA02565	TW07S
	22025-07	▲	22	25	34	91	56	166		FTKA02565	TW07S
	22525-07	▲	22,5	25	34	91	56	166		FTKA02565	TW07S
	23025-07	▲	23	25	34	95	56	172	SP_T11T308-_D XO_T11T306-_D	FTKA02565	TW07S
	23525-07	▲	23,5	25	34	95	56	172		FTKA02565	TW07S
	24032-09	▲	24	32	44	99	60	181		SP_T11T308-_D XO_T11T306-_D	FTKA0307
	24532-09	▲	24,5	32	44	99	60	181	FTKA0307		TW09S
	25032-09	▲	25	32	44	103	60	185	FTKA0307		TW09S
	25532-09	▲	25,5	32	44	103	60	185	SP_T11T308-_D XO_T11T306-_D	FTKA0307	TW09S
	26032-09	▲	26	32	44	107	60	189		FTKA0307	TW09S
	26532-09	▲	26,5	32	44	107	60	189		FTKA0307	TW09S
	27032-09	▲	27	32	44	111	60	194	SP_T11T308-_D XO_T11T306-_D	FTKA0307	TW09S
	27532-09	▲	27,5	32	44	111	60	194		FTKA0307	TW09S
	28032-09	▲	28	32	44	115	60	199		FTKA0307	TW09S
	28532-09	▲	28,5	32	44	115	60	199	SP_T11T308-_D XO_T11T306-_D	FTKA0307	TW09S
	29032-09	▲	29	32	44	119	60	203		FTKA0307	TW09S
29532-09	▲	29,5	32	44	119	60	203	FTKA0307		TW09S	
30032-11	▲	30	32	44	123	60	210	SP_T11T308-_D XO_T11T306-_D	FTKA03508	TW15S	
30532-11	▲	30,5	32	44	123	60	210		FTKA03508	TW15S	
31032-11	▲	31	32	44	127	60	214		FTKA03508	TW15S	
31532-11	▲	31,5	32	44	127	60	214	SP_T11T308-_D XO_T11T306-_D	FTKA03508	TW15S	
32032-11	▲	32	32	44	131	60	218		FTKA03508	TW15S	
32532-11	▲	32,5	32	44	131	60	218		FTKA03508	TW15S	
33032-11	▲	33	32	44	135	60	223	SP_T11T308-_D XO_T11T306-_D	FTKA03508	TW15S	
33532-11	▲	33,5	32	44	135	60	223		FTKA03508	TW15S	
34032-11	▲	34	32	44	139	60	227		FTKA03508	TW15S	
34532-11	▲	34,5	32	44	139	60	227	SP_T11T308-_D XO_T11T306-_D	FTKA03508	TW15S	
35032-11	▲	35	32	44	143	60	231		FTKA03508	TW15S	
35532-11	▲	35,5	32	44	143	60	231		FTKA03508	TW15S	

Mit * gekennzeichnete Artikel geeignet für Kernlochbohrung, Innengewinde

King Drill-4D



Bezeichnung		Lager	ØD	Ød1	Ød2	l1	l2	L	WSP	Schraube	Schlüssel	
K4D	36040-13	▲	36	40	48	148	70	248	SP_T130410-D XO_T130406-D	FTKA0410	TW15S	
	36540-13	▲	36,5	40	48	148	70	248		FTKA0410	TW15S	
	37040-13	▲	37	40	48	152	70	252		FTKA0410	TW15S	
	37540-13	▲	37,5	40	48	152	70	252		FTKA0410	TW15S	
	38040-13	▲	38	40	48	156	70	257		FTKA0410	TW15S	
	38540-13	▲	38,5	40	48	156	70	257		FTKA0410	TW15S	
	39040-13	▲	39	40	48	160	70	261		FTKA0410	TW15S	
	39540-13	▲	39,5	40	48	160	70	261		FTKA0410	TW15S	
	40040-13	▲	40	40	48	164	70	266		FTKA0410	TW15S	
	40540-13	▲	40,5	40	48	164	70	266		FTKA0410	TW15S	
	41040-13	▲	41	40	48	168	70	270		FTKA0410	TW15S	
	41540-13	●	41,5	40	48	168	70	270		FTKA0410	TW15S	
	42040-13	▲	42	40	48	172	70	275		FTKA0410	TW15S	
	42540-13	▲	42,5	40	48	172	70	275		FTKA0410	TW15S	
	43040-15	▲	43	40	58	177	70	282		SP_T15M510-D XO_T15M508-D	FTNC04511	TW20S
	43540-15	▲	43,5	40	58	177	70	282			FTNC04511	TW20S
	44040-15	▲	44	40	58	181	70	286			FTNC04511	TW20S
	44540-15	▲	44,5	40	58	181	70	286			FTNC04511	TW20S
	45040-15	▲	45	40	58	185	70	291	FTNC04511		TW20S	
	45540-15	●	45,5	40	58	185	70	291	FTNC04511		TW20S	
	46040-15	▲	46	40	58	189	70	295	FTNC04511		TW20S	
	46540-15	●	46,5	40	58	189	70	295	FTNC04511		TW20S	
	47040-15	▲	47	40	58	193	70	300	FTNC04511		TW20S	
	47540-15	▲	47,5	40	58	193	70	300	FTNC04511		TW20S	
	48040-15	▲	48	40	58	197	70	304	FTNC04511		TW20S	
	48540-15	▲	48,5	40	58	197	70	304	FTNC04511		TW20S	
	49040-15	▲	49	40	58	201	70	308	FTNC04511		TW20S	
	49540-15	▲	49,5	40	58	201	70	308	FTNC04511		TW20S	
	50040-15	▲	50	40	58	205	70	312	FTNC04511		TW20S	
	50540-15	●	50,5	40	58	205	70	312	FTNC04511		TW20S	
	51040-18	▲	51	40	68	210	70	320	SP_T180510-D XO_T180508-D		FTNA0511	TW20-100
	51540-18	▲	51,5	40	68	210	70	320			FTNA0511	TW20-100
	52040-18	▲	52	40	68	214	70	324		FTNA0511	TW20-100	
	52540-18	▲	52,5	40	68	214	70	324		FTNA0511	TW20-100	
	53040-18	▲	53	40	68	218	70	328		FTNA0511	TW20-100	
	53540-18	▲	53,5	40	68	218	70	328		FTNA0511	TW20-100	
	54040-18	▲	54	40	68	222	70	332		FTNA0511	TW20-100	
	54540-18	▲	54,5	40	68	222	70	332		FTNA0511	TW20-100	
	55040-18	▲	55	40	68	226	70	336		FTNA0511	TW20-100	
	55540-18	○	55,5	40	68	226	70	336		FTNA0511	TW20-100	
	56040-18	▲	56	40	68	230	70	342		FTNA0511	TW20-100	
	56540-18	▲	56,5	40	68	230	70	342		FTNA0511	TW20-100	
	57040-18	▲	57	40	68	235	70	347		FTNA0511	TW20-100	
	57540-18	▲	57,5	40	68	235	70	347		FTNA0511	TW20-100	
	58040-18	▲	58	40	68	240	70	352		FTNA0511	TW20-100	
	58540-18	○	58,5	40	68	240	70	352		FTNA0511	TW20-100	
	59040-18	▲	59	40	68	245	70	357		FTNA0511	TW20-100	
	59540-18	○	59,5	40	68	245	70	357		FTNA0511	TW20-100	
	60040-18	▲	60	40	68	250	70	362	FTNA0511	TW20-100		
	60540-18	▲	60,5	40	68	250	70	362	FTNA0511	TW20-100		

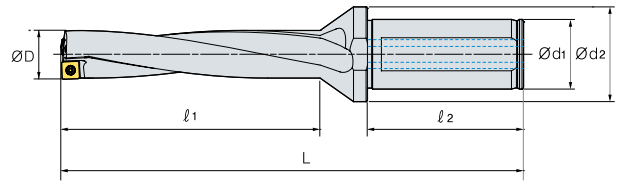
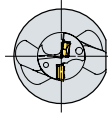
Mit * gekennzeichnete Artikel geeignet für Kernlochbohrung, Innengewinde

→ Geeignete Wendschneidplatten: G04

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



King Drill-5D

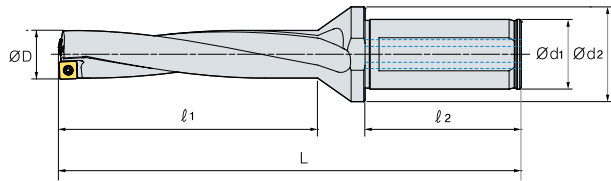
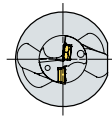


(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	Ød1	Ød2	l1	l2	L	WSP	Schraube	Schlüssel	
K5D	12020-04	▲	12	20	25	63	50	127	SP_T040204-_D XO_T040204-_D	FTNA0204	TW06P
	12520-04	▲	12,5	20	25	63	50	127		FTNA0204	TW06P
	13020-04	▲	13	20	25	68	50	132		FTNA0204	TW06P
	13520-04	▲	13,5	20	25	68	50	132		FTNA0204	TW06P
	14020-05	▲	14	20	25	73	50	138		SP_T050204-_D XO_T050204-_D	FTNA0204
	14520-05	▲	14,5	20	25	73	50	138	FTNA0204		TW06P
	15020-05	▲	15	20	25	78	50	144	FTNA0204		TW06P
	15520-05	▲	15,5	20	25	78	50	144	FTNA0204		TW06P
	16020-05	▲	16	20	25	83	50	149	FTNA0204		TW06P
	16525-06	▲	16,5	25	34	83	56	155	SP_T060205-_D XO_T060204-_D	FTKA02206S	TW07P
	17025-06	▲	17	25	34	88	56	160		FTKA02206S	TW07P
	17525-06	▲	17,5	25	34	88	56	160		FTKA02206S	TW07P
	18025-06	▲	18	25	34	93	56	166		FTKA02206S	TW07P
	18525-06	▲	18,5	25	34	93	56	166		FTKA02206S	TW07P
	19025-06	▲	19	25	34	98	56	171	SP_T07T208-_D XO_T07T205-_D	FTKA02206S	TW07P
	19525-06	▲	19,5	25	34	98	56	171		FTKA02565	TW07S
	20025-07	▲	20	25	34	103	56	178		FTKA02565	TW07S
	20525-07	▲	20,5	25	34	103	56	178		FTKA02565	TW07S
	21025-07	▲	21	25	34	108	56	183		FTKA02565	TW07S
	21525-07	▲	21,5	25	34	108	56	183	SP_T090308-_D XO_T090305-_D	FTKA02565	TW07S
	22025-07	▲	22	25	34	113	56	188		FTKA02565	TW07S
	22525-07	▲	22,5	25	34	113	56	188		FTKA02565	TW07S
	23025-07	▲	23	25	34	118	56	195		FTKA02565	TW07S
	23525-07	▲	23,5	25	34	118	56	195		FTKA02565	TW07S
	24032-09	▲	24	32	44	123	60	205	SP_T11T308-_D XO_T11T306-_D	FTKA0307	TW09S
	24532-09	▲	24,5	32	44	123	60	205		FTKA0307	TW09S
	25032-09	▲	25	32	44	128	60	210		FTKA0307	TW09S
	25532-09	▲	25,5	32	44	128	60	210		FTKA0307	TW09S
	26032-09	▲	26	32	44	133	60	215		FTKA0307	TW09S
	26532-09	▲	26,5	32	44	133	60	215		FTKA0307	TW09S
	27032-09	▲	27	32	44	138	60	221		FTKA0307	TW09S
	27532-09	▲	27,5	32	44	138	60	221		FTKA0307	TW09S
	28032-09	▲	28	32	44	143	60	227		FTKA0307	TW09S
	28532-09	▲	28,5	32	44	143	60	227		FTKA0307	TW09S
	29032-09	▲	29	32	44	148	60	232		FTKA0307	TW09S
29532-09	▲	29,5	32	44	148	60	232	FTKA0307		TW09S	
30032-11	▲	30	32	44	153	60	240	FTKA03508		TW15S	
30532-11	▲	30,5	32	44	153	60	240	FTKA03508		TW15S	
31032-11	▲	31	32	44	158	60	245	FTKA03508		TW15S	
31532-11	▲	31,5	32	44	158	60	245	FTKA03508	TW15S		
32032-11	▲	32	32	44	163	60	250	FTKA03508	TW15S		
32532-11	▲	32,5	32	44	163	60	250	FTKA03508	TW15S		
33032-11	▲	33	32	44	168	60	256	FTKA03508	TW15S		
33532-11	▲	33,5	32	44	168	60	256	FTKA03508	TW15S		
34032-11	▲	34	32	44	173	60	261	FTKA03508	TW15S		
34532-11	▲	34,5	32	44	173	60	261	FTKA03508	TW15S		
35032-11	▲	35	32	44	178	60	266	FTKA03508	TW15S		
35532-11	▲	35,5	32	44	178	60	266	FTKA03508	TW15S		

Mit * gekennzeichnete Artikel geeignet für Kernlochbohrung, Innengewinde

King Drill-5D



Bezeichnung		Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Schraube	Schlüssel
K5D	36040-13	▲	36	40	48	184	70	284	SP_T130410-D XO_T130406-D	FTKA0410	TW15S
	36540-13	▲	36,5	40	48	184	70	284		FTKA0410	TW15S
	37040-13	▲	37	40	48	189	70	289		FTKA0410	TW15S
	37540-13	▲	37,5	40	48	189	70	289		FTKA0410	TW15S
	38040-13	▲	38	40	48	194	70	295		FTKA0410	TW15S
	38540-13	▲	38,5	40	48	194	70	295		FTKA0410	TW15S
	39040-13	▲	39	40	48	199	70	300		FTKA0410	TW15S
	39540-13	▲	39,5	40	48	199	70	300		FTKA0410	TW15S
	40040-13	▲	40	40	48	204	70	306		FTKA0410	TW15S
	40540-13	▲	40,5	40	48	204	70	306		FTKA0410	TW15S
	41040-13	▲	41	40	48	209	70	311		FTKA0410	TW15S
	41540-13	▲	41,5	40	48	209	70	311		FTKA0410	TW15S
	42040-13	▲	42	40	48	214	70	317		FTKA0410	TW15S
	42540-13	▲	42,5	40	48	214	70	317		FTKA0410	TW15S
	43040-15	▲	43	40	58	220	70	325	SP_T15M510-D XO_T15M508-D	FTNC04511	TW20S
	43540-15	▲	43,5	40	58	221	70	326		FTNC04511	TW20S
	44040-15	▲	44	40	58	225	70	330		FTNC04511	TW20S
	44540-15	▲	44,5	40	58	225	70	330		FTNC04511	TW20S
	45040-15	▲	45	40	58	230	70	336		FTNC04511	TW20S
	45540-15	●	45,5	40	58	230	70	336		FTNC04511	TW20S
	46040-15	▲	46	40	58	235	70	341		FTNC04511	TW20S
	46540-15	●	46,5	40	58	235	70	341		FTNC04511	TW20S
	47040-15	▲	47	40	58	240	70	347		FTNC04511	TW20S
	47540-15	●	47,5	40	58	240	70	347		FTNC04511	TW20S
	48040-15	▲	48	40	58	245	70	352		FTNC04511	TW20S
	48540-15	●	48,5	40	58	245	70	352		FTNC04511	TW20S
	49040-15	▲	49	40	58	250	70	357		FTNC04511	TW20S
	49540-15	▲	49,5	40	58	250	70	357		FTNC04511	TW20S
	50040-15	▲	50	40	58	255	70	362	FTNC04511	TW20S	
	50540-15	●	50,5	40	58	255	70	362	FTNC04511	TW20S	
	51040-18	●	51	40	68	261	70	371	SP_T180510-D XO_T180508-D	FTNA0511	TW20-100
	51540-18	○	51,5	40	68	261	70	371		FTNA0511	TW20-100
	52040-18	▲	52	40	68	266	70	376		FTNA0511	TW20-100
	52540-18	○	52,5	40	68	266	70	376		FTNA0511	TW20-100
	53040-18	▲	53	40	68	271	70	381		FTNA0511	TW20-100
	53540-18	○	53,5	40	68	271	70	381		FTNA0511	TW20-100
	54040-18	▲	54	40	68	276	70	386		FTNA0511	TW20-100
	54540-18	○	54,5	40	68	276	70	386		FTNA0511	TW20-100
	55040-18	▲	55	40	68	281	70	391		FTNA0511	TW20-100
	55540-18	○	55,5	40	68	281	70	391		FTNA0511	TW20-100
	56040-18	▲	56	40	68	286	70	398		FTNA0511	TW20-100
	56540-18	○	56,5	40	68	286	70	398		FTNA0511	TW20-100
	57040-18	▲	57	40	68	292	70	404		FTNA0511	TW20-100
	57540-18	○	57,5	40	68	292	70	404		FTNA0511	TW20-100
	58040-18	▲	58	40	68	298	70	410		FTNA0511	TW20-100
	58540-18	○	58,5	40	68	298	70	410		FTNA0511	TW20-100
	59040-18	▲	59	40	68	304	70	416	FTNA0511	TW20-100	
	59540-18	○	59,5	40	68	304	70	416	FTNA0511	TW20-100	
	60040-18	▲	60	40	68	310	70	422	FTNA0511	TW20-100	
	60540-18	▲	60,5	40	68	310	70	422	FTNA0511	TW20-100	

Mit * gekennzeichnete Artikel geeignet für Kernlochbohrung, Innengewinde

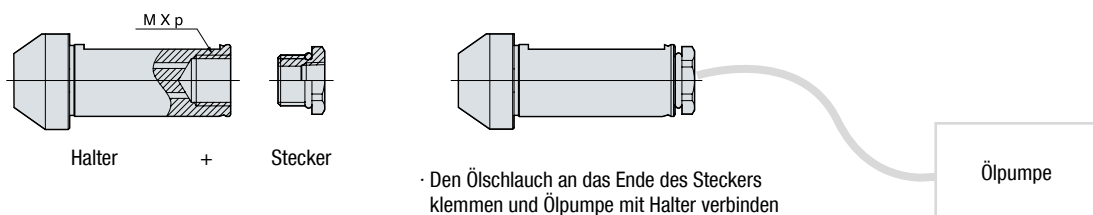
→ Geeignete Wendschneidplatten: G04

▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage

Mit Kühlmittelanschluß für allgemeine und CNC-Maschinen ohne Kühlmittelsystem

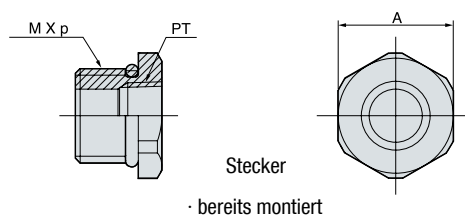
King Drill

- Kühlmittelsystem mit Bohrer, Stecker, Ölschlauch und Ölpumpen
- NPT-Zapfen im Stecker kompatibel mit NPT-Zapfen in Ölpumpe
- Bohrer in Fräsmaschinen ohne Stecker verwendbar



(mm)

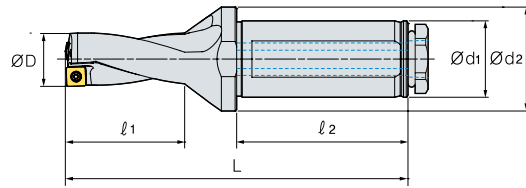
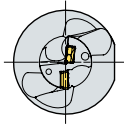
Bezeichnung	Durchmesser	Schaftdurchmesser	M x p	Stecker
K_D120-16020HP-__	Ø12,0 - Ø16,0	Ø20	M12 x 1,5	PLG12PT18
K_D161-23525HP-__	Ø16,1 - Ø23,5	Ø25	M16 x 1,5	PLG16PT18
K_D236-35532HP-__	Ø23,6 - Ø35,5	Ø32	M20 x 2,0	PLG20PT14
K_D356-60940HP-__	Ø35,6 - Ø60,5	Ø40	M27 x 2,0	PLG27PT38



Stecker	M x p	NPT-Zapfen	A
PLG12PT18	M12 x 1,5	1/8	16
PLG16PT18	M16 x 1,5	1/8	19
PLG20PT14	M20 x 2,0	1/4	26
PLG27PT38	M27 x 2,0	3/8	35

King Drill-HP-2D

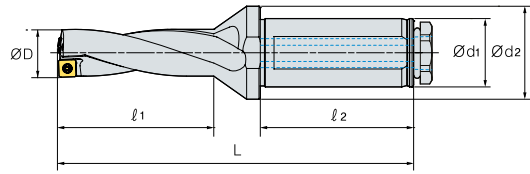
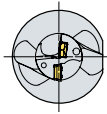
Mit Kühlmittelanschluß für Bearbeitungszentren



Bezeichnung		Lager	ØD	Ød1	Ød2	l1	l2	L	WSP	Schraube	Schlüssel
K2D	13020HP-04	●	13	20	25	29	50	93	SPMT040204-PD XOMT040204-PD	FTNA0204	TW06P
	14020HP-05	●	14	20	25	31	50	96	SPMT050204-PD XOMT050204-PD	FTNA0204	TW06P
	15020HP-05	●	15	20	25	33	50	99		FTNA0204	TW06P
	16020HP-05	●	16	20	25	35	50	101		FTNA0204	TW06P
	17025HP-06	●	17	25	34	37	56	109	SPMT060205-PD XOMT060204-PD	FTKA02206S	TW07P
	18025HP-06	●	18	25	34	39	56	112		FTKA02206S	TW07P
	19025HP-06	●	19	25	34	41	56	114		FTKA02206S	TW07P
	20025HP-07	●	20	25	34	43	56	118	SPMT07T208-PD XOMT07T205-PD	FTKA02565	TW07S
	21025HP-07	●	21	25	34	45	56	120		FTKA02565	TW07S
	21525HP-07	○	21,5	25	34	45	56	120		FTKA02565	TW07S
	22025HP-07	●	22	25	34	47	56	122		FTKA02565	TW07S
	23025HP-07	●	23	25	34	49	56	126		FTKA02565	TW07S
	24032HP-09	●	24	32	44	51	60	133	SPMT090308-PD XOMT090305-PD	FTKA0307	TW09S
	25032HP-09	●	25	32	44	53	60	135		FTKA0307	TW09S
	26032HP-09	●	26	32	44	55	60	137		FTKA0307	TW09S
	27032HP-09	●	27	32	44	57	60	140		FTKA0307	TW09S
	28032HP-09	●	28	32	44	59	60	143		FTKA0307	TW09S
	29032HP-09	●	29	32	44	61	60	145		FTKA0307	TW09S
	30032HP-11	●	30	32	44	63	60	150	SPMT11T308-PD XOMT11T306-PD	FTKA03508	TW15S

Mit * gekennzeichnete Artikel geeignet für Kernlochbohrung, Innengewinde

King Drill-HP-3D

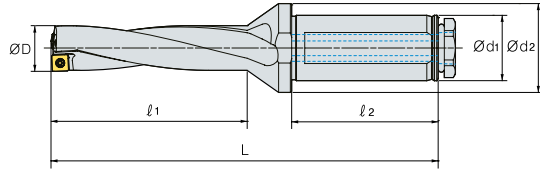
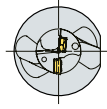


(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	Ød1	Ød2	l1	l2	L	WSP	Schraube	Schlüssel	
K3D	13020HP-04	●	13	20	25	42	50	106	SP_T040204-_D XO_T040204-_D	FTNA0204	TW06P
	13520HP-04	●	13,5	20	25	42	50	106		FTNA0204	TW06P
	14020HP-05	●	14	20	25	45	50	110	SP_T050204-_D XO_T050204-_D	FTNA0204	TW06P
	14520HP-05	●	14,5	20	25	45	50	110		FTNA0204	TW06P
	15020HP-05	●	15	20	25	48	50	114		FTNA0204	TW06P
	15520HP-05	●	15,5	20	25	48	50	114	FTNA0204	FTNA0204	TW06P
	16020HP-05	●	16	20	25	51	50	117		FTNA0204	TW06P
	16525HP-06	●	16,5	25	34	51	56	123	SP_T060205-_D XO_T060204-_D	FTKA02206S	TW07P
	17025HP-06	●	17	25	34	54	56	126		FTKA02206S	TW07P
	17525HP-06	●	17,5	25	34	54	56	126		FTKA02206S	TW07P
	18025HP-06	●	18	25	34	57	56	130		FTKA02206S	TW07P
	18525HP-06	●	18,5	25	34	57	56	130		FTKA02206S	TW07P
	19025HP-06	●	19	25	34	60	56	133		FTKA02206S	TW07P
	19525HP-06	●	19,5	25	34	60	56	133		FTKA02206S	TW07P
	20025HP-07	●	20	25	34	63	56	138	SP_T07T208-_D XO_T07T205-_D	FTKA02565	TW07S
	20525HP-07	●	20,5	25	34	63	56	138		FTKA02565	TW07S
	21025HP-07	●	21	25	34	66	56	141		FTKA02565	TW07S
	21525HP-07	●	21,5	25	34	66	56	141		FTKA02565	TW07S
	22025HP-07	●	22	25	34	69	56	144		FTKA02565	TW07S
	22525HP-07	●	22,5	25	34	69	56	144		FTKA02565	TW07S
	23025HP-07	●	23	25	34	72	56	149		FTKA02565	TW07S
	23525HP-07	●	23,5	25	34	72	56	149	FTKA02565	TW07S	
	24032HP-09	●	24	32	44	75	60	157	SP_T090308-_D XO_T090305-_D	FTKA0307	TW09S
	24532HP-09	●	24,5	32	44	75	60	157		FTKA0307	TW09S
	25032HP-09	●	25	32	44	78	60	160		FTKA0307	TW09S
	25532HP-09	●	25,5	32	44	78	60	160		FTKA0307	TW09S
	26032HP-09	●	26	32	44	81	60	163		FTKA0307	TW09S
	26532HP-09	●	26,5	32	44	81	60	163		FTKA0307	TW09S
	27032HP-09	●	27	32	44	84	60	167		FTKA0307	TW09S
	27532HP-09	●	27,5	32	44	84	60	167		FTKA0307	TW09S
	28032HP-09	●	28	32	44	87	60	171		FTKA0307	TW09S
	28532HP-09	●	28,5	32	44	87	60	171		FTKA0307	TW09S
	29032HP-09	●	29	32	44	90	60	174		FTKA0307	TW09S
29532HP-09	●	29,5	32	44	90	60	174	FTKA0307	TW09S		
30032HP-11	●	30	32	44	93	60	180	SP_T11T308-_D XO_T11T306-_D	FTKA03508	TW15S	

Mit * gekennzeichnete Artikel geeignet für Kernlochbohrung, Innengewinde

King Drill-HP-4D



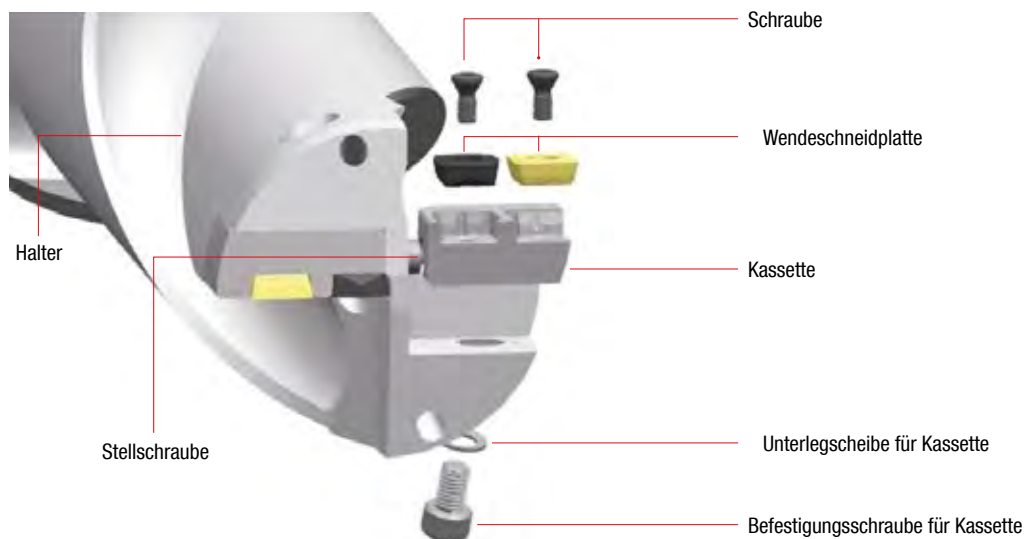
Bezeichnung		Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Schraube	Schlüssel
K4D	13020HP-04	●	13	20	25	55	50	119	SP_T040204-_D XO_T040204-_D	FTNA0204	TW06P
	14020HP-05	●	14	20	25	59	50	124	SP_T050204-_D XO_T050204-_D	FTNA0204	TW06P
	15020HP-05	●	15	20	25	63	50	129		FTNA0204	TW06P
	15520HP-05	○	15,5	20	25	63	50	129		FTNA0204	TW06P
	16020HP-05	●	16	20	25	67	50	133		FTNA0204	TW06P
	17025HP-06	●	17	25	34	71	56	143	SP_T060205-_D XO_T060204-_D	FTKA02206S	TW07P
	18025HP-06	●	18	25	34	75	56	148		FTKA02206S	TW07P
	19025HP-06	●	19	25	34	79	56	152		FTKA02206S	TW07P
	20025HP-07	●	20	25	34	83	56	158	SP_T07T208-_D XO_T07T205-_D	FTKA02565	TW07S
	21025HP-07	●	21	25	34	87	56	162		FTKA02565	TW07S
	22025HP-07	●	22	25	34	91	56	166		FTKA02565	TW07S
	23025HP-07	●	23	25	34	95	56	172		FTKA02565	TW07S
	24032HP-09	●	24	32	44	99	60	181	SP_T090308-_D XO_T090305-_D	FTKA0307	TW09S
	25032HP-09	●	25	32	44	103	60	185		FTKA0307	TW09S
	26032HP-09	●	26	32	44	107	60	189		FTKA0307	TW09S
	27032HP-09	●	27	32	44	111	60	194		FTKA0307	TW09S
	28032HP-09	●	28	32	44	115	60	199		FTKA0307	TW09S
	29032HP-09	●	29	32	44	119	60	203		FTKA0307	TW09S
	30032HP-11	●	30	32	44	123	60	210	SP_T11T308-_D XO_T11T306-_D	FTKA03508	TW09S

Mit * gekennzeichnete Artikel geeignet für Kernlochbohrung, Innengewinde

Hohe Wirtschaftlichkeit dank Austauschboxen

King Drill (für große Bohrdurchmesser)

- Kassettenausführungen von $\varnothing 61$ - $\varnothing 100$
- Äußere Kassette erweitert den Bohrer bis zu 5mm
- Einfaches Ändern des Bohrdurchmessers durch Stellschrauben

**Einstellen des Bohrerdurchmessers**

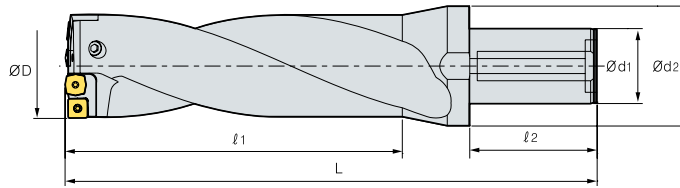
Bezeichnung Kassette	Befestigungsschraube für Kassette	Unterlegscheibe für Kassette	Stellschraube	Unterlegscheibe Stellschraube (Breite)	
				0,5 mm	1,0 mm
KDC6165C	BHA0508	WA05K			
KDC6165P	BHA0508	WA05K	BHA0304	WA0305	WA0310
KDC6570C	BHA0610	WA06K			
KDC6570P	BHA0610	WA06K	BHA0304	WA0305	WA0310
KDC7075C	BHA0610	WA06K			
KDC7075P	BHA0610	WA06K	BHA0304	WA0305	WA0310
KDC7580C	BHA0610	WA06K			
KDC7580P	BHA0610	WA06K	BHA0304	WA0305	WA0310
KDC8085C	BHA0612	WA06K			
KDC8085P	BHA0612	WA06K	BHA0304	WA0305	WA0310
KDC8590C	BHA0612	WA06K			
KDC8590P	BHA0612	WA06K	BHA0304	WA0305	WA0310
KDC9095C	BHA0612	WA06K			
KDC9095P	BHA0612	WA06K	BHA0304	WA0305	WA0310
KDC95100C	BHA0612	WA06K			
KDC95100P	BHA0612	WA06K	BHA0304	WA0305	WA0310

· Die Unterlegscheibe der Stellschraube justiert den Bohrdurchmesser innerhalb eines Bereiches von 5mm



King Drill

Für große Bohrdurchmesser



Bezeichnung	Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	Kassette		Schraube	Schlüssel	
								Innen	Außen			
K2D	616550-11	▲	61-65	50	80	130	85	260	KDC6165C	KDC6165P	FTKA03508	TW15S
	657050-13	▲	65-70	50	88	140	85	270	KDC6570C	KDC6570P	FTKA0410	TW15S
	707550-13	▲	70-75	50	88	150	85	280	KDC7075C	KDC7075P	FTKA0410	TW15S
	758050-13	▲	75-80	50	88	160	85	290	KDC7580C	KDC7580P	FTKA0410	TW15S
	808550-15	▲	80-85	50	88	170	85	300	KDC8085C	KDC8085P	FTNC04511	TW20S
	859050-15	▲	85-90	50	95	180	85	310	KDC8590C	KDC8590P	FTNC04511	TW20S
	909550-15	▲	90-95	50	95	190	85	320	KDC9095C	KDC9095P	FTNC04511	TW20S
	9510050-18	▲	95-100	50	95	200	85	330	KDC95100C	KDC95100P	FTNA0511	TW20-100
K3D	616550-11	▲	61-65	50	80	195	85	325	KDC6165C	KDC6165P	FTKA03508	TW15S
	657050-13	▲	65-70	50	88	210	85	340	KDC6570C	KDC6570P	FTKA0410	TW15S
	707550-13	▲	70-75	50	88	225	85	355	KDC7075C	KDC7075P	FTKA0410	TW15S
	758050-13	▲	75-80	50	88	240	85	370	KDC7580C	KDC7580P	FTKA0410	TW15S
	808550-15	▲	80-85	50	88	255	85	385	KDC8085C	KDC8085P	FTNC04511	TW20S
	859050-15	▲	85-90	50	95	270	85	400	KDC8590C	KDC8590P	FTNC04511	TW20S
	909550-15	▲	90-95	50	95	285	85	415	KDC9095C	KDC9095P	FTNC04511	TW20S
	9510050-18	▲	95-100	50	95	300	85	430	KDC95100C	KDC95100P	FTNA0511	TW20-100
K4D	616550-11	▲	61-65	50	80	260	85	390	KDC6165C	KDC6165P	FTKA03508	TW15S
	657050-13	▲	65-70	50	88	280	85	410	KDC6570C	KDC6570P	FTKA0410	TW15S
	707550-13	▲	70-75	50	88	300	85	430	KDC7075C	KDC7075P	FTKA0410	TW15S
	758050-13	▲	75-80	50	88	320	85	450	KDC7580C	KDC7580P	FTKA0410	TW15S
	808550-15	▲	80-85	50	88	340	85	470	KDC8085C	KDC8085P	FTNC04511	TW20S
	859050-15	▲	85-90	50	95	360	85	490	KDC8590C	KDC8590P	FTNC04511	TW20S
	909550-15	▲	90-95	50	95	380	85	510	KDC9095C	KDC9095P	FTNC04511	TW20S
	9510050-18	▲	95-100	50	95	400	85	530	KDC95100C	KDC95100P	FTNA0511	TW20-100

Zubehör	Kassette		Bereich Ø	Wendeschneidplatte				Schraube	Schlüssel
	Innen	Außen		Bezeichnung	Anzahl	Bezeichnung	Anzahl		
	KDC6165C	KDC6165P	61-65	XO_T11T306-_D	2	SP_T11T308-_D	2	FTKA03508	TW15S
	KDC6570C	KDC6570P	65-70	XO_T130406-_D	2	SP_T130410-_D	2	FTKA0410	TW15S
	KDC7075C	KDC7075P	70-75	XO_T130406-_D	2	SP_T130410-_D	2	FTKA0410	TW15S
	KDC7580C	KDC7580P	75-80	XO_T130406-_D	2	SP_T130410-_D	2	FTKA0410	TW15S
	KDC8085C	KDC8085P	80-85	XO_T15M508-_D	2	SP_T15M510-_D	2	FTNC04511	TW20S
	KDC8590C	KDC8590P	85-90	XO_T15M508-_D	2	SP_T15M510-_D	2	FTNC04511	TW20S
	KDC9095C	KDC9095P	90-95	XO_T15M508-_D	2	SP_T15M510-_D	2	FTNC04511	TW20S
	KDC95100C	KDC95100P	95-100	XO_T180508-_D	2	SP_T180510-_D	2	FTNA0511	TW20-100

Kegelförmiger Kronenbohrer mit automatischer Zentrierung

TPDC

- 1-Schritt-Klemmsystem ermöglicht Plattenwechsel, während der Halter in die Maschine eingespannt ist
- Verkürzte Rüstzeit
- Optimiertes Messerdesign - ausgezeichnete Spankontrolle
- Großer Anwendungsbereich bei verschiedenen Materialarten
- Gedrallte Kühlmittelkanäle - Große Spantasche → Besserer Spanfluss

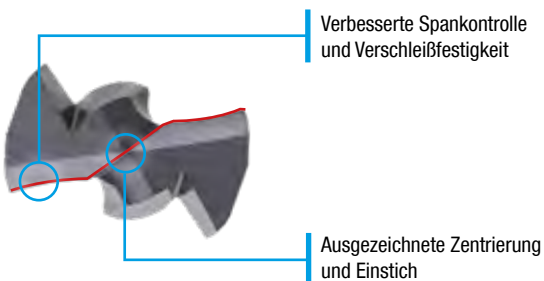
Halter Codesystem

TPD	C	5D	150	-	20	-	75
Top solid Piercing Drill	WSP-Ausführung	Längenverhältnis	Bohrer-durchmesser		Schaft-durchmesser		Spannutenlänge (mm)
	C Kegelförmige Ausführung	3D, 5D, 8D	150: Ø15,0		20: Ø20		

Wendeschneidplatten Codesystem

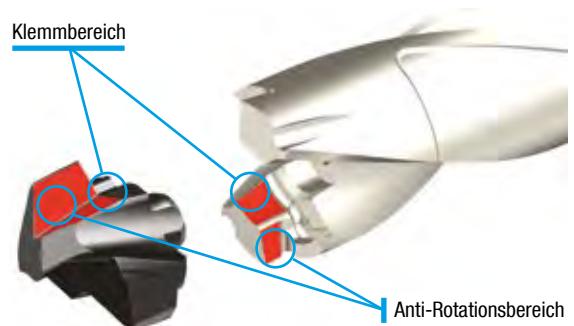
TPD	1500	-	C	P
Top Solid Piercing Drill	Bohrer-durchmesser		WSP-Ausführung	Zerspanungsbereich
	1500: Ø15,00		C Kegelförmige Ausführung	P: Stahl, Universell M: Rostfreier Stahl K: Gusseisen N: Aluminium C: Kohlenstofffaser-verstärkter Kunststoff

Merkmale



Merkmale des Klemmsystems

- Klemmbereich: Einfacher und schneller Werkzeugwechsel
- Anti-Rotationsbereich: Agiert als Stopper
- Klemmung und Anti-Rotationsbereich bilden einen spitzen Winkel, um Drehung der Wendeschneidplatte während der Bearbeitung zu verhindern

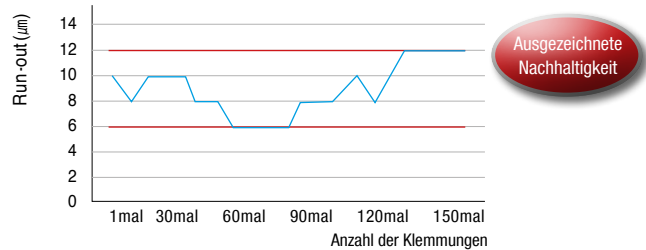


Leistungsbeurteilung

Widerstandsfähigkeitstest

- Werkstück 42CrMo4 (HRC22)
- Schnittbedingungen Bohrerdurchmesser (mm) = 15,0
vc(m/min) = 90
fn(mm/U) = 0,25
ap(mm) = 60 nass
- Werkzeuge **WSP** TPD1500CP (PC5335)
Halter TPDC5D-15020-75

Nachhaltigkeitstest

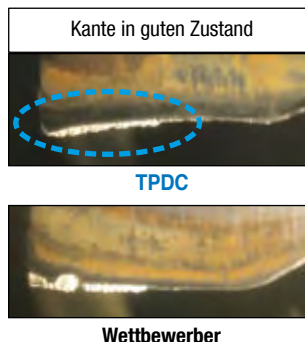


Zerspanungsergebnis

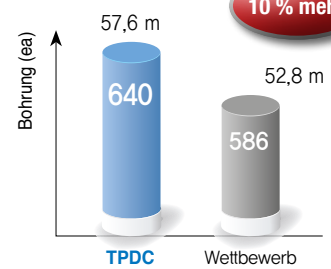
Widerstandsfähigkeitstest

Legierter Stahl (42CrMo4, HRC22)

- Werkstück Maschinenteil
- Schnittbedingungen Bohrerdurchmesser (mm) = 19,0
vc(m/min) = 100
fn(mm/U) = 0,3, ap(mm) = 90, nass
- Werkzeuge **WSP** TPD1900CP (PC5335)
Halter TPDC5D-19025-95



Ergebnis



Schmierende Mehrfachbeschichtung verhindert Abschälung an den Schneidkanten.

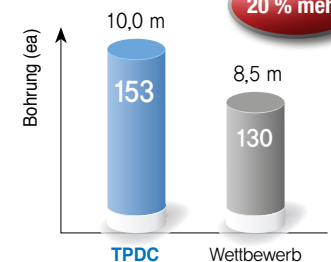
Widerstandsfähigkeitstest

Legierter Stahl (C45, HrC40)

- Werkstück Maschinenteil
- Schnittbedingungen Bohrerdurchmesser (mm) = 17,0
vc(m/min) = 110, fn(mm/U) = 0,25
ap(mm) = 80, nass
- Werkzeuge **WSP** TPD1700CP (PC5335)
Halter TPDC5D-17020-85



Ergebnis



Schmierende Mehrfachbeschichtung verbessert Verschleißfestigkeit.

Empfohlene Schnittbedingungen

Werkstück			Sorte	vc	fn(Schnitttiefe: 3D, 5D) Vorschub (mm/rev) Bohrdurchmesser (mm)		
ISO	Werkstück	HB			m/min	Ø12,00-Ø15,99	Ø16,00-Ø25,99
P	Kohlenstoffstahl	Kohlenstoffarmer Stahl	80-120	PC5335	110(80-140)	0,15-0,30	0,20-0,35
		Kohlenstoffreicher Stahl	180-280	PC5335	100(70-130)	0,15-0,30	0,20-0,35
	Legierungsstahl	Niedriglegierter Stahl	140-260	PC5335	110(80-140)	0,18-0,35	0,23-0,38
		Niedrig vorgehärtet	200-400	PC5335	75(50-100)	0,18-0,35	0,23-0,38
		Hochlegierter Stahl	260-320	PC5335	70(50-90)	0,18-0,30	0,20-0,35
		Hoch vorgehärtet	300-450	PC5335	60(40-80)	0,18-0,30	0,20-0,35

- Im Falle von 8D, reduziere die empfohlenen Zerspanungsparameter um 40-50% am Anfang der Bohrung (1.5D).
- Im Falle von unterbrochener Bearbeitung, reduziere den Vorschub auf 0,1-0,15 während dem unterbrochenen Bereich.

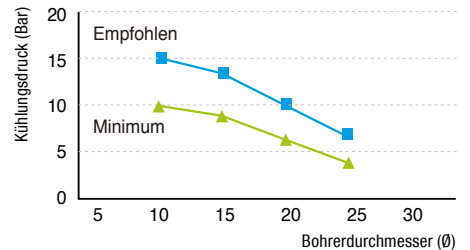
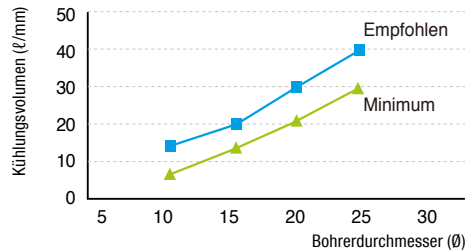
Richtiges Klemmen eines TPDC Schneideinsatzes



- 1 Säubern der V-förmigen Nut mit Luftdruck oder Putzlappen.
- 2 Setzen des Schneideinsatzes an den Halter.
- 3 Ein Teil des Schlüssels und Teil B des Schneideinsatzes müssen vor der Klemmung parallel zueinander sein. Drehen des Schlüssels im Uhrzeigersinn, um Klemmung abzuschließen.

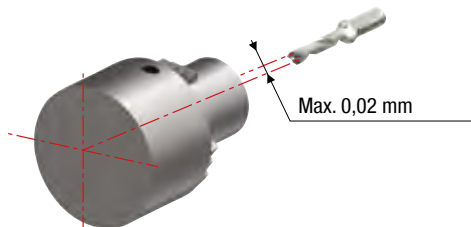
Kühlung Typ: Innenkühlung

- Werkstück 42CrMo4 (HRC22)
- Schnittbedingungen vc(m/min) = 100, nass

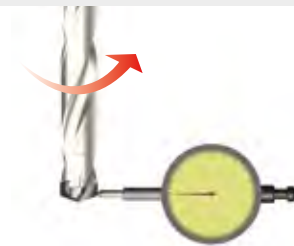


Vorsichtsmaßnahmen bei der Einstellung

Einstellung der horizontalen Ausrichtung



Einstellung der vertikalen Ausrichtung



Vorsichtsmaßnahmen beim Bohren

Rampen



Eine Neigung von mehr als 6° ist nicht erlaubt. Reduzieren Sie den Vorschub beim Eintauchen auf 30-50%.

Bearbeitung überlappender Platten



Freiraum zwischen den Platten beeinflusst Spanausbringungsprobleme. Lassen Sie keinen Freiraum zwischen den Platten.

Tauchen



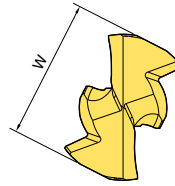
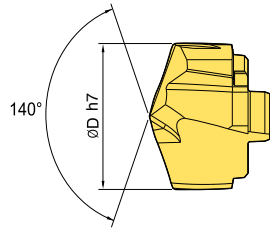
Nicht erlaubt

Aufbohren



Nicht erlaubt

TPDC Schneideinsätze **new**



							(mm)						
Bezeichnung	Lager	ØD	W	Sorte	Halter	Schlüssel	Bezeichnung	Lager	ØD	W	Sorte	Halter	Schlüssel
TPD 1000CP	○	10,0	-	PC5335	TPDC(3, 5, 8)D-10516-(32, 35)	TPDC-W11	TPD 1700CP	▲	17,0				
1100CP	○	11,0			TPDC(3, 5, 8)D-11516-(32, 35)		1710CP	▲	17,1				
1200CP	▲	12,0					1720CP	▲	17,2	16,3	PC5335	TPDC(3, 5, 8)D-17020-(51, 85, 136)	TPDC-W17
1210CP	▲	12,1					1750CP	▲	17,5				
1220CP	▲	12,2			TPDC(3, 5, 8)D-12016-(36, 60, 96)	TPDC-W12	1760CP	▲	17,6				
1230CP	▲	12,3	11,4	PC5335			1770CP	▲	17,7				
1240CP	▲	12,4					1800CP	▲	18,0				
1250CP	▲	12,5			TPDC(3, 5, 8)D-12516-(38, 63, 100)		1810CP	▲	18,1				
1260CP	▲	12,6					1850CP	▲	18,5	17,3	PC5335	TPDC(3, 5, 8)D-18025-(54, 90, 144)	TPDC-W18
1300CP	▲	13,0			TPDC(3, 5, 8)D-13016-(39, 65, 104)	TPDC-W13	1860CP	▲	18,6				
1320CP	○	13,2	12,3	PC5335	TPDC(3, 5, 8)D-13516-(41, 68, 108)		1870CP	▲	18,7				
1350CP	▲	13,5					1900CP	▲	19,0				
1400CP	▲	14,0					1920CP	▲	19,2	18,3	PC5335	TPDC(3, 5, 8)D-19025-(57, 95, 152)	TPDC-W19
1410CP	▲	14,1			TPDC(3, 5, 8)D-14016-(42, 70, 112)	TPDC-W14	1950CP	▲	19,5				
1420CP	▲	14,2					1970CP	▲	19,7				
1430CP	▲	14,3	13,4	PC5335			2000CP	▲	20,0	19,2	PC5335	TPDC(3,5,8)D-20025-(60,100,160)	TPDC-W20
1440CP	▲	14,4					2050CP	▲	20,5				
1450CP	▲	14,5			TPDC(3, 5, 8)D-14516-(44, 73, 116)		2100CP	▲	21,0	20,1	PC5335	TPDC(3,5,8)D-21025-(63,105,168)	TPDC-W21
1460CP	▲	14,6					2150CP	▲	21,5				
1500CP	▲	15,0					2200CP	▲	22,0				
1510CP	○	15,1					2250CP	▲	22,5	21	PC5335	TPDC(3,5,8)D-22025-(66,110,176)	TPDC-W22
1530CP	○	15,3					2260CP	▲	22,6				
1550CP	▲	15,5	14,3	PC5335	TPDC(3, 5, 8)D-15020-(45, 75, 120)	TPDC-W15	2270CP	▲	22,7				
1560CP	▲	15,6					2300CP	▲	23,0	21,9	PC5335	TPDC(3,5,8)D-23025-(69,115,184)	TPDC-W23
1570CP	▲	15,7					2350CP	▲	23,5				
1580CP	○	15,8					2400CP	▲	24,0	22,9	PC5335	TPDC(3,5,8)D-24032-(72,120,192)	TPDC-W24
1600CP	▲	16,0					2450CP	▲	24,5				
1610CP	▲	16,1					2500CP	▲	25,0				
1630CP	○	16,3					2530CP	▲	25,3	23,9	PC5335	TPDC(3,5,8)D-25032-(75,125,200)	TPDC-W25
1650CP	▲	16,5	15,3	PC5335	TPDC(3, 5, 8)D-16020-(48, 80, 128)	TPDC-W16	2550CP	▲	25,5				
1670CP	▲	16,7					2580CP	▲	25,8				
							2590CP	▲	25,9				

Empfohlener Drehmoment pro Schlüssel

			(mm)		
Bezeichnung	Durchmesser (ØD)	Drehmoment (Nm)	Bezeichnung	Durchmesser (ØD)	Drehmoment (Nm)
TPDC-W12	12,00 - 12,99	2,5	TPDC-W19	19,00 - 19,99	3,5
TPDC-W13	13,00 - 13,99	2,5	TPDC-W20	20,00 - 20,99	3,5
TPDC-W14	14,00 - 14,99	2,5	TPDC-W21	21,00 - 21,99	3,5
TPDC-W15	15,00 - 15,99	2,5	TPDC-W22	22,00 - 22,99	3,5
TPDC-W16	16,00 - 16,99	2,5	TPDC-W23	23,00 - 23,99	3,5
TPDC-W17	17,00 - 17,99	3,5	TPDC-W24	24,00 - 24,99	3,5
TPDC-W18	18,00 - 18,99	3,5	TPDC-W25	25,00 - 25,99	3,5



TPDC3D/5D/8D new

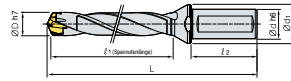


Fig.1

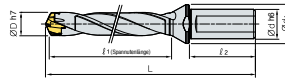


Fig.2

(mm)

	Bezeichnung	Lager	ØD	Ød	Ød1	ℓ1	ℓ2	L	WSP	Fig.
TPDC	3D-10516-32	○	10,50-10,99	16	20	32	48		TPD1050C_-1099C_	1
	3D-11516-35	○	11,50-11,99	16	20	35	48		TPD1150C_-1199C_	1
	3D-12016-36	▲	12,00-12,49	16	20	36	48	99	TPD1200C_-1249C_	1
	3D-12516-38	▲	12,50-12,99	16	20	38	48	101	TPD1250C_-1299C_	1
	3D-13016-39	▲	13,00-13,49	16	20	39	48	103	TPD1300C_-1349C_	1
	3D-13516-41	▲	13,50-13,99	16	20	41	48	105	TPD1350C_-1399C_	1
	3D-14016-42	▲	14,00-14,49	16	20	42	48	106	TPD1400C_-1449C_	1
	3D-14516-44	▲	14,50-14,99	16	20	44	48	107	TPD1450C_-1499C_	1
	3D-15020-45	▲	15,00-15,99	20	25	45	50	113	TPD1500C_-1599C_	2
	3D-16020-48	▲	16,00-16,99	20	25	48	50	117	TPD1600C_-1699C_	2
	3D-17020-51	▲	17,00-17,99	20	25	51	50	120	TPD1700C_-1799C_	2
	3D-18025-54	▲	18,00-18,99	25	33	54	56	132	TPD1800C_-1899C_	2
	3D-19025-57	▲	19,00-19,99	25	33	57	56	135	TPD1900C_-1999C_	2
	3D-20025-60	▲	20,00-20,99	25	33	60	56	138	TPD2000C_-2099C_	2
	3D-21025-63	▲	21,00-21,99	25	33	63	56	141	TPD2100C_-2199C_	2
	3D-22025-66	▲	22,00-22,99	25	33	66	56	145	TPD2200C_-2299C_	2
	3D-23025-69	▲	23,00-23,99	25	33	69	56	149	TPD2300C_-2399C_	2
	3D-24032-72	▲	24,00-24,99	32	43	72	60	159	TPD2400C_-2499C_	2
	3D-25032-75	▲	25,00-25,99	32	43	75	60	162	TPD2500C_-2599C_	2
	5D-10516-53	○	10,50-10,99	16	20	53	48		TPD1050C_-1099C_	1
	5D-11516-58	○	11,50-11,99	16	20	58	48		TPD1150C_-1199C_	1
	5D-12016-60	▲	12,00-12,49	16	20	60	48	123	TPD1200C_-1249C_	1
	5D-12516-63	▲	12,50-12,99	16	20	63	48	126	TPD1250C_-1299C_	1
	5D-13016-65	▲	13,00-13,49	16	20	65	48	129	TPD1300C_-1349C_	1
	5D-13516-68	▲	13,50-13,99	16	20	68	48	132	TPD1350C_-1399C_	1
	5D-14016-70	▲	14,00-14,49	16	20	70	48	134	TPD1400C_-1449C_	1
	5D-14516-73	▲	14,50-14,99	16	20	73	48	136	TPD1450C_-1499C_	1
	5D-15020-75	▲	15,00-15,99	20	25	75	50	143	TPD1500C_-1599C_	2
	5D-16020-80	▲	16,00-16,99	20	25	80	50	149	TPD1600C_-1699C_	2
	5D-17020-85	▲	17,00-17,99	20	25	85	50	154	TPD1700C_-1799C_	2
	5D-18025-90	▲	18,00-18,99	25	33	90	56	168	TPD1800C_-1899C_	2
	5D-19025-95	▲	19,00-19,99	25	33	95	56	173	TPD1900C_-1999C_	2
5D-20025-100	▲	20,00-20,99	25	33	100	56	178	TPD2000C_-2099C_	2	
5D-21025-105	▲	21,00-21,99	25	33	105	56	183	TPD2100C_-2199C_	2	
5D-22025-110	▲	22,00-22,99	25	33	110	56	189	TPD2200C_-2299C_	2	
5D-23025-115	▲	23,00-23,99	25	33	115	56	195	TPD2300C_-2399C_	2	
5D-24032-120	▲	24,00-24,99	32	43	120	60	207	TPD2400C_-2499C_	2	
5D-25032-125	▲	25,00-25,99	32	43	125	60	212	TPD2500C_-2599C_	2	
8D-10516-84	○	10,50-10,99	16	20	84	48		TPD1050C_-1099C_	1	
8D-11016-88	○	11,00-11,49	16	20	88	48		TPD1100C_-1149C_	1	
8D-11516-92	○	11,50-11,99	16	20	92	48		TPD1150C_-1199C_	1	
8D-12016-96	▲	12,00-12,49	16	20	96	48	159	TPD1200C_-1249C_	1	
8D-12516-100	▲	12,50-12,99	16	20	100	48	163	TPD1250C_-1299C_	1	
8D-13016-104	▲	13,00-13,49	16	20	104	48	168	TPD1300C_-1349C_	1	
8D-13516-108	▲	13,50-13,99	16	20	108	48	173	TPD1350C_-1399C_	1	
8D-14016-112	▲	14,00-14,49	16	20	112	48	176	TPD1400C_-1449C_	1	
8D-14516-116	▲	14,50-14,99	16	20	116	48	180	TPD1450C_-1499C_	1	
8D-15020-120	▲	15,00-15,99	20	25	120	50	188	TPD1500C_-1599C_	2	
8D-16020-128	▲	16,00-16,99	20	25	128	50	197	TPD1600C_-1699C_	2	
8D-17020-136	▲	17,00-17,99	20	25	136	50	205	TPD1700C_-1799C_	2	
8D-18025-144	▲	18,00-18,99	25	33	144	56	222	TPD1800C_-1899C_	2	
8D-19025-152	▲	19,00-19,99	25	33	152	56	230	TPD1900C_-1999C_	2	
8D-20025-160	▲	20,00-20,99	25	33	160	56	238	TPD2000C_-2099C_	2	
8D-21025-168	▲	21,00-21,99	25	33	168	56	246	TPD2100C_-2199C_	2	
8D-22025-176	▲	22,00-22,99	25	33	176	56	255	TPD2200C_-2299C_	2	
8D-23025-184	▲	23,00-23,99	25	33	184	56	264	TPD2300C_-2399C_	2	
8D-24032-192	▲	24,00-24,99	32	43	192	60	279	TPD2400C_-2499C_	2	
8D-25032-200	▲	25,00-25,99	32	43	200	60	287	TPD2500C_-2599C_	2	

Hochpräziser Bohrer mit hervorragendem Klemmsystem und automatischer Zentrierung

TPDB

- Einfaches Klemmen von Bohreinsätzen durch das Schraubsystem
- Scharfe Schneidkante - verbesserte Spanabfuhr, niedrigere Schnittkräfte, längere Standzeit, exklusive Beschichtung und ultra-feines Substrat
- Bohrkörper mit exzellenter Lebensdauer - hohe Steifigkeit und hervorragende Verschleißfestigkeit dank spezieller Oberflächenbehandlung

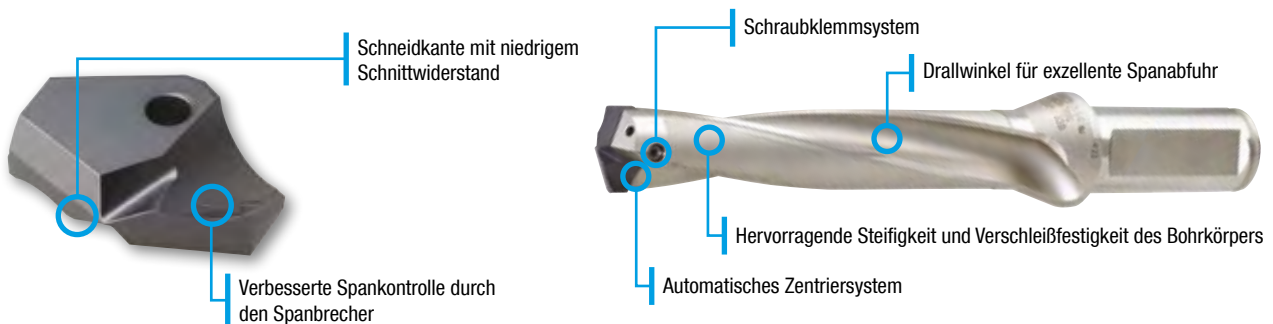
Halter Codesystem

TPD	B	200	-	25	-	5
Top Solid Piercing Drill	WSP-Ausführung	Bohrer-durchmesser		Schaft-durchmesser		Längen-verhältnis
	B Schwert	200 Ø20,0		25 Ø25		3D, 5D, 8D

Wendeschneidplatten Codesystem

TPD	200	B
Top Solid Piercing Drill	Bohrer-durchmesser	WSP-Ausführung
	200 Ø20,0	B Schwert

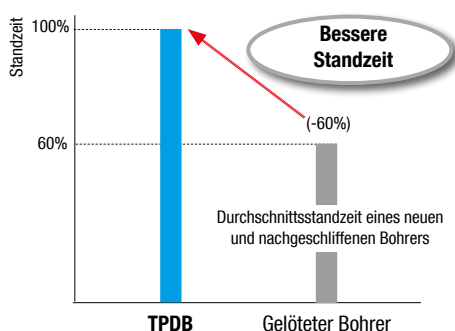
Merkmale



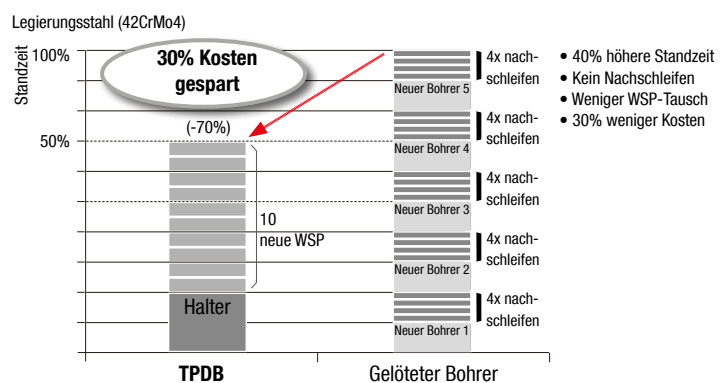
Wirtschaftlichkeit

Vergleich Standzeit

- Exklusive Beschichtung und ultra-feines Substrat
- Nutzung bis Verschleiß (kein Nachschleifen notwendig)



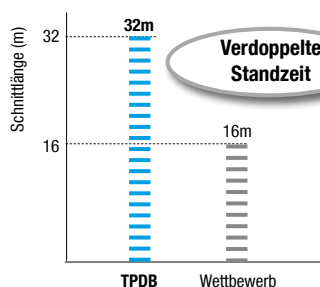
Vergleich der Werkzeugkosten (pro 1000 Stk. des Bauteils)



Anwendungsbeispiele

Automobilbauteil

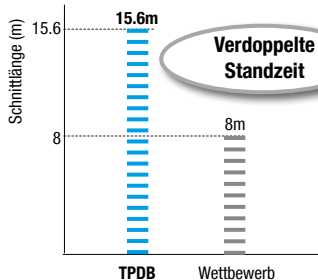
- **Werkstoff** GGG 50
- **Schnittbedingungen** vc (m/min)=98, fn (mm/U)=0,31, ap (mm)=40, integriertes Kühlsystem
- **Werkzeuge**
 - WSP** TPD195B PC3500
 - Halter** TPDB195-25-3
- **Maschine** MCT (vertikal)



100% bessere Standzeit im Vergleich zum Wettbewerb

Schwer zerspanbares Bauteil

- **Werkstoff** Heißgeschmiedeter Stahl
- **Schnittbedingungen** vc (m/min)=85, fn (mm/U)=0,2, ap (mm)=20, integriertes Kühlsystem
- **Werkzeuge**
 - WSP** TPD210B PC3500
 - Halter** TPDB210-25-3
- **Maschine** MCT (vertikal)



100% bessere Standzeit im Vergleich zum Wettbewerb

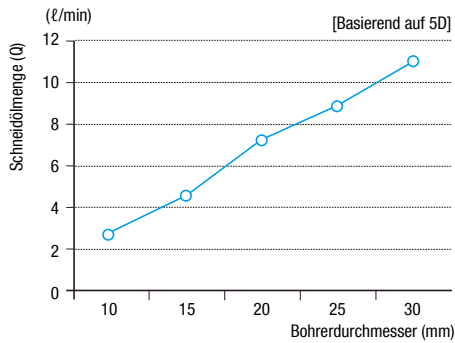
Empfohlene Schnittbedingungen

Werkstoff			Sorte	vc	Vorschub (Längenverhältnis=2D-5D)			
ISO	Werkstoff	Härte (HB)			Vorschub (mm/U) nach Bohrerdurchmesser (mm)			
				m/min	10-15,9	16-24,9	25-29,9	
P	Kohlenstoffstahl	Kohlenstoffarmer Stahl	80-120	PC5300, PC5335	110 (80-140)	0,15-0,30	0,20-0,35	0,25-0,40
		Kohlenstoffreicher Stahl	180-280	PC5300, PC5335	100 (70-130)	0,15-0,30	0,20-0,35	0,25-0,40
	Legierungsstahl	Niedriglegierter Stahl	140-260	PC5300	110 (80-140)	0,18-0,35	0,23-0,38	0,28-0,43
		Niedrig vorgehärtet	200-400	PC5300	75 (50-100)	0,18-0,35	0,23-0,38	0,28-0,43
		Hochlegierter Stahl	260-320	PC5300	70 (50-90)	0,18-0,30	0,20-0,35	0,25-0,40
		Hoch vorgehärtet	300-450	PC5300	60 (40-80)	0,18-0,30	0,20-0,35	0,25-0,40
M	Rostfreier Stahl	Austenitisch	135-275 Ni>8%	PC5300	50 (30-70)	0,13-0,25	0,15-0,30	0,17-0,33
		Ferritisch, Martensitisch	135-275	PC5300	55 (40-70)	0,13-0,25	0,15-0,30	0,17-0,33
K	Gusseisen	Grauguss	150-230	PC5300	110 (80-140)	0,18-0,35	0,20-0,40	0,25-0,45
		Duktiles Gusseisen	160-260	PC5300	100 (70-130)	0,18-0,35	0,20-0,40	0,25-0,45
S	HRSA	Ni-Warmfeste Superlegierung	130-400	PC5300	40 (20-60)	0,10-0,20	0,12-0,22	0,13-0,25
		Ti-Warmfeste Superlegierung	130-400	PC5300	40 (20-60)	0,10-0,20	0,12-0,22	0,13-0,25
		Hoch gehärteter Stahl	>400	PC5300	35 (20-50)	0,10-0,20	0,12-0,22	0,13-0,25

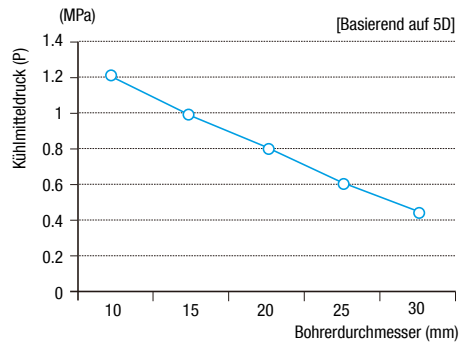
- Bei 8D, die oben angegebenen Schnittbedingungen um 40-50% reduzieren
- Bei unterbrochenem Schnitt, oben angegeben Vorschub um 30-50% reduzieren

Technische Informationen

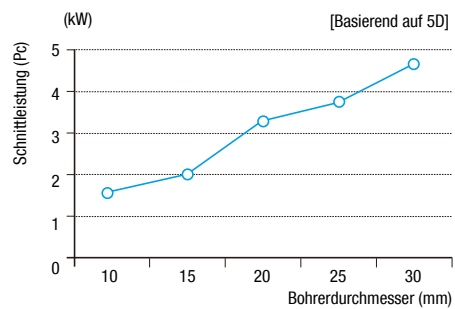
Schneidölmenge



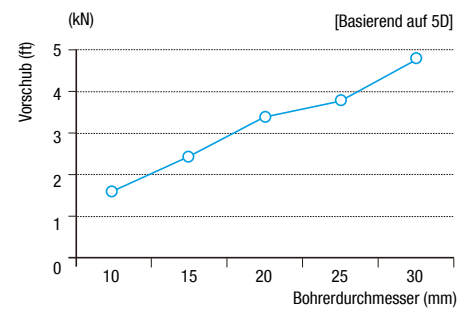
Kühlmitteldruck



Schnittleistung



Vorschub



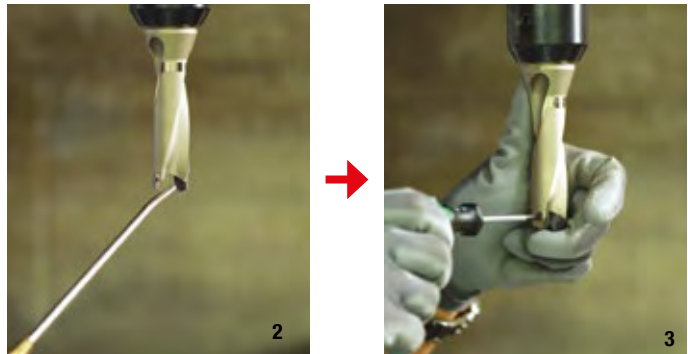
Klemmen eines TPDB Schneideinsatzes

Klemmen am Halter

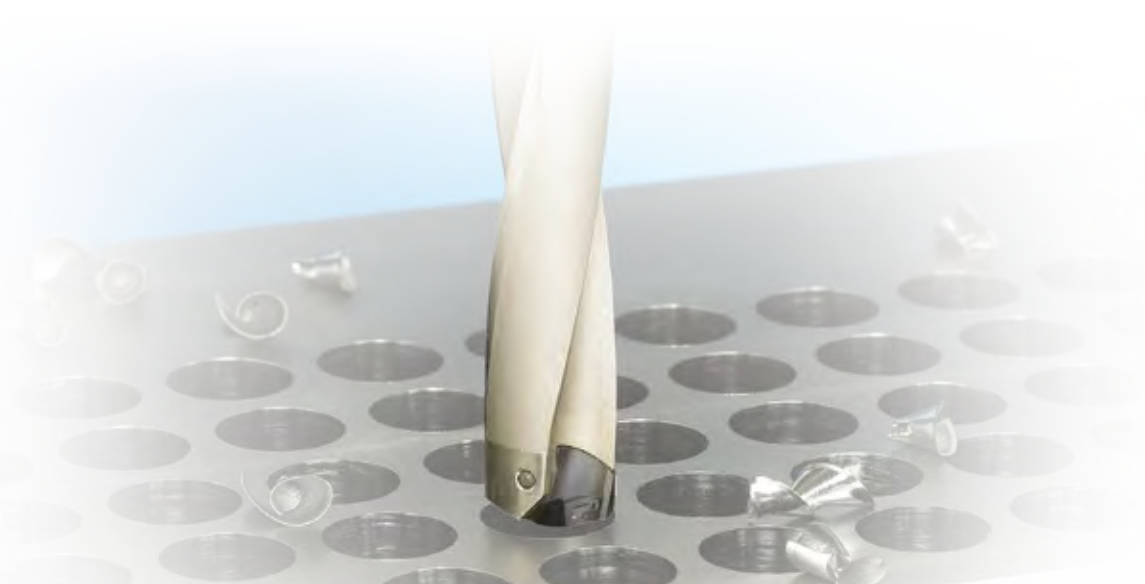


- Platzieren Sie den Schneideinsatz in der vorgesehenen V-förmigen Nut
- Arretieren Sie den Schneideinsatz, wie in Abb. 1 gezeigt, mittels der entsprechenden Schraube

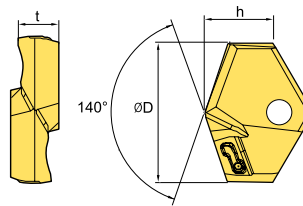
Wechseln einer Schneideinsatzes an der Maschine



- Entfernen Sie den Schneideinsatz vom Halter
- Säubern Sie, wie in Abb. 2 beschrieben, den Plattensitz
- Platzieren Sie den Schneideinsatz in der vorgesehenen V-förmigen Nut
- Arretieren Sie die Platte, wie in Abb. 3 gezeigt, mittels der entsprechenden Schraube



TPDB



(mm)

Bezeichnung	Lager	Sorte	ØD	h	t
TPD					
100B-109B	▲	PC5300	10,0 - 10,9	5,5	3,5
110B-119B	▲	PC5300	11,0 - 11,9	5,8	3,5
120B-129B	▲	PC5300	12,0 - 12,9	6,3	3,5
130B-139B	▲	PC5300	13,0 - 13,9	6,5	4,0
140B-149B	▲	PC5300	14,0 - 14,9	6,8	4,0
150B-159B*	▲	PC5300	15,0 - 15,9	7,0	4,0
160B-169B	▲	PC5300	16,0 - 16,9	7,7	5,5
170B-179B	▲	PC5300	17,0 - 17,9	7,9	5,5
180B-189B	▲	PC5300	18,0 - 18,9	8,1	6,0
190B-199B	▲	PC5300	19,0 - 19,9	8,3	6,0
200B-209B	▲	PC5300	20,0 - 20,9	9,7	6,5
210B-219B	▲	PC5300	21,0 - 21,9	9,4	6,5
220B-229B	▲	PC5300	22,0 - 22,9	9,6	7,0
230B-239B	▲	PC5300	23,0 - 23,9	9,8	7,0
240B-249B	▲	PC5300	24,0 - 24,9	10,7	7,5
250B-259B	▲	PC5300	25,0 - 25,9	10,9	7,5
260B-269B	▲	PC5300	26,0 - 26,9	11,0	8,5
270B-279B	▲	PC5300	27,0 - 27,9	11,8	8,5
280B-289B	▲	PC5300	28,0 - 28,9	12,6	9,5
290B-299B	▲	PC5300	29,0 - 29,9	12,9	9,5
300B-309B	▲	PC5300	30,0 - 30,9	13	10
310B-319B	▲	PC5300	31,0 - 31,9	13,3	10
320B-329B	▲	PC5300	32,0 - 32,9	13,5	10

* Bei Ø15,9 mm: Lieferzeit auf Anfrage.

Zubehör

Bohrerdurchmesser

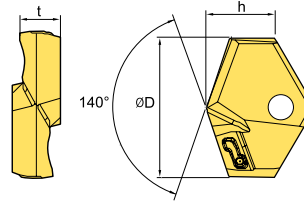
Schraube

Schlüssel

Drehmoment
(NM)

TPD					
100B-129B	10,0 - 12,9	FTNB0209	TW06P	0,4	
130B-149B	13,0 - 14,9	FTNB02512	TW07S	0,8	
150B-179B	15,0 - 17,9	FTNB02514	TW07S	0,8	
180B-199B	18,0 - 19,9	FTNB0316	TW09S	1,2	
200B-239B	20,0 - 23,9	FTNB0319	TW09S	1,2	
240B-259B	24,0 - 25,9	FTNB03522	TW15S	3	
260B-279B	26,0 - 27,9	FTNB03524	TW15S	3	
280B-299B	28,0 - 29,9	FTNB0426	TW15S	3	
300B-329B	30,0 - 32,9	FTNB0528	TW20S	4	

TPDB



(mm)						
Bezeichnung	Lager	Sorte	ØD	h	t	
TPD	110B	▲	PC5335	11	5,8	3,5
	120B	▲	PC5335	12	6,3	3,5
	125B	▲	PC5335	12,5	6,3	3,5
	140B	▲	PC5335	14	6,8	4
	145B	▲	PC5335	14,5	6,8	4
	150B	▲	PC5335	15	7	4
	155B	▲	PC5335	15,5	7	4
	160B	●	PC5335	16	7,7	5,5
	170B	▲	PC5335	17	7,9	5,5
	175B	●	PC5335	17,5	7,9	5,5
	180B	▲	PC5335	18	8,1	6
	185B	▲	PC5335	18,5	8,1	6
	186B	▲	PC5335	18,6	8,1	6
	190B	▲	PC5335	19	8,3	6
	200B	▲	PC5335	20	9,7	6,5
	210B	▲	PC5335	21	9,4	6,5
	220B	▲	PC5335	22	9,6	7
	230B	▲	PC5335	23	9,8	7
	240B	▲	PC5335	24	10,7	7,5
	250B	▲	PC5335	25	10,9	7,5
	251B	▲	PC5335	25,1	10,9	7,5
	253B	▲	PC5335	25,3	10,9	7,5
	260B	▲	PC5335	26	11	8,5

Zubehör

Bohrerdurchmesser

Schraube

Schlüssel

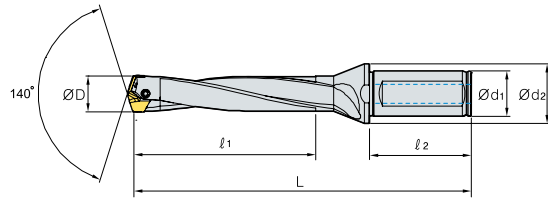
Drehmoment (NM)



TPD	100B-129B	10,0 - 12,9	FTNB0209	TW06P	0,4
	130B-149B	13,0 - 14,9	FTNB02512	TW07S	0,8
	150B-179B	15,0 - 17,9	FTNB02514	TW07S	0,8
	180B-199B	18,0 - 19,9	FTNB0316	TW09S	1,2
	200B-239B	20,0 - 23,9	FTNB0319	TW09S	1,2
	240B-259B	24,0 - 25,9	FTNB03522	TW15S	3
	260B-279B	26,0 - 27,9	FTNB03524	TW15S	3



TPDB-3D

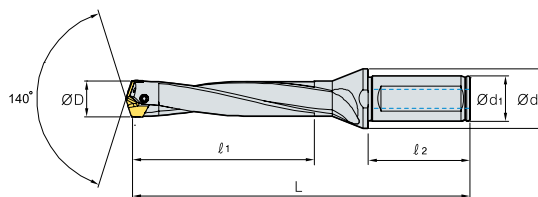


(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP
TPDB								
100-16-3	▲	10-10,4	16	20	30	48	95	TPD100B-104B
105-16-3	▲	10,5-10,9	16	20	31,5	48	96	TPD105B-109B
110-16-3	▲	11-11,4	16	20	33	48	98	TPD110B-114B
115-16-3	▲	11,5-11,9	16	20	34,5	48	99	TPD115B-119B
120-16-3	▲	12-12,4	16	20	36	48	102	TPD120B-124B
125-16-3	▲	12,5-12,9	16	20	37,5	48	104	TPD125B-129B
130-16-3	▲	13-13,4	16	20	39	48	107	TPD130B-134B
135-16-3	▲	13,5-13,9	16	20	40,5	48	109	TPD135B-139B
140-16-3	▲	14-14,4	16	20	42	48	111	TPD140B-144B
145-16-3	▲	14,5-14,9	16	20	43,5	48	114	TPD145B-149B
150-20-3	▲	15-15,4	20	25	45	50	118	TPD150B-154B
155-20-3	▲	15,5-15,9	20	25	46,5	50	120	TPD155B-159B
160-20-3	▲	16-16,4	20	25	48	50	122	TPD160B-164B
165-20-3	▲	16,5-16,9	20	25	49,5	50	124	TPD165B-169B
170-20-3	▲	17-17,4	20	25	51	50	127	TPD170B-174B
175-20-3	▲	17,5-17,9	20	25	52,5	50	129	TPD175B-179B
180-25-3	▲	18-18,4	25	33	54	56	137	TPD180B-184B
185-25-3	▲	18,5-18,9	25	33	55,5	56	139	TPD185B-189B
190-25-3	▲	19-19,4	25	33	57	56	142	TPD190B-194B
195-25-3	▲	19,5-19,9	25	33	58,5	56	144	TPD195B-199B
200-25-3	▲	20-20,4	25	33	60	56	146	TPD200B-204B
205-25-3	▲	20,5-20,9	25	33	61,5	56	148	TPD205B-209B
210-25-3	▲	21-21,4	25	33	63	60	151	TPD210B-214B
215-25-3	▲	21,5-21,9	25	33	64,5	60	153	TPD215B-219B
220-25-3	▲	22-22,4	25	33	66	60	155	TPD220B-224B
225-25-3	▲	22,5-22,9	25	33	67,5	60	157	TPD225B-229B
230-25-3	▲	23-23,4	25	33	69	60	160	TPD230B-234B
235-25-3	▲	23,5-23,9	25	33	70,5	60	162	TPD235B-239B
240-32-3	▲	24-24,4	32	43	72	60	168	TPD240B-244B
245-32-3	▲	24,5-24,9	32	43	73,5	60	170	TPD245B-249B
250-32-3	▲	25-25,4	32	43	75	60	173	TPD250B-254B
255-32-3	▲	25,5-25,9	32	43	76,5	60	175	TPD255B-259B
260-32-3	▲	26-26,9	32	43	78	60	177	TPD260B-269B
270-32-3	▲	27-27,9	32	43	81	60	182	TPD270B-279B
280-32-3	▲	28-28,9	32	43	84	60	186	TPD280B-289B
290-32-3	▲	29-29,9	32	43	87	60	191	TPD290B-299B
300-32-3	▲	30-30,9	32	43	90	60	194	TPD300B-309B
310-32-3	▲	31-31,9	32	43	93	60	199	TPD310B-319B
320-32-3	▲	32-32,9	32	43	96	60	201	TPD320B-329B



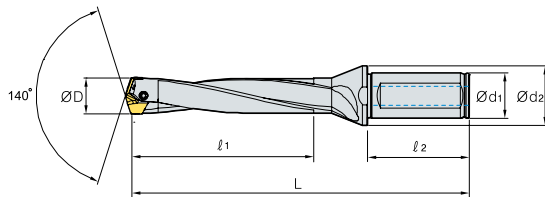
TPDB-5D



(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP
TPDB 100-16-5	▲	10-10,4	16	20	50	48	115	TPD100B-104B
105-16-5	▲	10,5-10,9	16	20	52,5	48	117	TPD105B-109B
110-16-5	▲	11-11,4	16	20	55	48	120	TPD110B-114B
115-16-5	▲	11,5-11,9	16	20	57,5	48	123	TPD115B-119B
120-16-5	▲	12-12,4	16	20	60	48	126	TPD120B-124B
125-16-5	▲	12,5-12,9	16	20	62,5	48	129	TPD125B-129B
130-16-5	▲	13-13,4	16	20	65	48	133	TPD130B-134B
135-16-5	▲	13,5-13,9	16	20	67,5	48	136	TPD135B-139B
140-16-5	▲	14-14,4	16	20	70	48	139	TPD140B-144B
145-16-5	▲	14,5-14,9	16	20	72,5	48	143	TPD145B-149B
150-20-5	▲	15-15,4	20	25	75	50	148	TPD150B-154B
155-20-5	▲	15,5-15,9	20	25	77,5	50	151	TPD155B-159B
160-20-5	▲	16-16,4	20	25	80	50	154	TPD160B-164B
165-20-5	▲	16,5-16,9	20	25	82,5	50	157	TPD165B-169B
170-20-5	▲	17-17,4	20	25	85	50	161	TPD170B-174B
175-20-5	▲	17,5-17,9	20	25	87,5	50	164	TPD175B-179B
180-25-5	▲	18-18,4	25	33	90	56	173	TPD180B-184B
185-25-5	▲	18,5-18,9	25	33	92,5	56	176	TPD185B-189B
190-25-5	▲	19-19,4	25	33	95	56	180	TPD190B-194B
195-25-5	▲	19,5-19,9	25	33	97,5	56	183	TPD195B-199B
200-25-5	▲	20-20,4	25	33	100	56	186	TPD200B-204B
205-25-5	▲	20,5-20,9	25	33	102,5	56	189	TPD205B-209B
210-25-5	▲	21-21,4	25	33	105	60	193	TPD210B-214B
215-25-5	▲	21,5-21,9	25	33	107,5	60	196	TPD215B-219B
220-25-5	▲	22-22,4	25	33	110	60	199	TPD220B-224B
225-25-5	▲	22,5-22,9	25	33	112,5	60	202	TPD225B-229B
230-25-5	▲	23-23,4	25	33	115	60	206	TPD230B-234B
235-25-5	▲	23,5-23,9	25	33	117,5	60	209	TPD235B-239B
240-32-5	▲	24-24,4	32	43	120	60	216	TPD240B-244B
245-32-5	▲	24,5-24,9	32	43	122,5	60	219	TPD245B-249B
250-32-5	▲	25-25,4	32	43	125	60	223	TPD250B-254B
255-32-5	▲	25,5-25,9	32	43	127,5	60	226	TPD255B-259B
260-32-5	▲	26-26,9	32	43	130	60	229	TPD260B-269B
270-32-5	▲	27-27,9	32	43	135	60	236	TPD270B-279B
280-32-5	▲	28-28,9	32	43	140	60	242	TPD280B-289B
290-32-5	▲	29-29,9	32	43	145	60	249	TPD290B-299B
300-32-5	▲	30-30,9	32	43	150	56	254	TPD300B-309B
310-32-5	▲	31-31,9	32	43	155	60	261	TPD310B-319B
320-32-5	▲	32-32,9	32	43	160	60	265	TPD320B-329B

TPDB-8D



(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	Ød1	Ød2	ℓ1	ℓ2	L	WSP
TPDB 100-16-8	▲	10-10,4	16	20	80	48	145	TPD100B-104B
105-16-8	▲	10,5-10,9	16	20	84	48	149	TPD105B-109B
110-16-8	▲	11-11,4	16	20	88	48	153	TPD110B-114B
115-16-8	▲	11,5-11,9	16	20	92	48	157	TPD115B-119B
120-16-8	▲	12-12,4	16	20	96	48	162	TPD120B-124B
125-16-8	▲	12,5-12,9	16	20	100	48	166,5	TPD125B-129B
130-16-8	▲	13-13,4	16	20	104	48	172	TPD130B-134B
135-16-8	▲	13,5-13,9	16	20	108	48	176,5	TPD135B-139B
140-16-8	▲	14-14,4	16	20	112	48	181	TPD140B-144B
145-16-8	▲	14,5-14,9	16	20	116	48	186,5	TPD145B-149B
150-20-8	▲	15-15,4	20	25	120	50	193	TPD150B-154B
155-20-8	▲	15,5-15,9	20	25	124	50	197,5	TPD155B-159B
160-20-8	▲	16-16,4	20	25	128	50	202	TPD160B-164B
165-20-8	▲	16,5-16,9	20	25	132	50	206,5	TPD165B-169B
170-20-8	▲	17-17,4	20	25	136	50	212	TPD170B-174B
175-20-8	▲	17,5-17,9	20	25	140	50	216,5	TPD175B-179B
180-25-8	▲	18-18,4	25	33	144	56	227	TPD180B-184B
185-25-8	▲	18,5-18,9	25	33	148	56	231,5	TPD185B-189B
190-25-8	▲	19-19,4	25	33	152	56	237	TPD190B-194B
195-25-8	▲	19,5-19,9	25	33	156	56	241,5	TPD195B-199B
200-25-8	▲	20-20,4	25	33	160	56	246	TPD200B-204B
205-25-8	▲	20,5-20,9	25	33	164	56	250,5	TPD205B-209B
210-25-8	▲	21-21,4	25	33	168	60	256	TPD210B-214B
215-25-8	▲	21,5-21,9	25	33	172	60	260,5	TPD215B-219B
220-25-8	▲	22-22,4	25	33	176	60	265	TPD220B-224B
225-25-8	▲	22,5-22,9	25	33	180	60	269,5	TPD225B-229B
230-25-8	▲	23-23,4	25	33	184	60	275	TPD230B-234B
235-25-8	▲	23,5-23,9	25	33	188	60	279,5	TPD235B-239B
240-32-8	▲	24-24,4	32	43	192	60	288	TPD240B-244B
245-32-8	▲	24,5-24,9	32	43	196	60	292,5	TPD245B-249B
250-32-8	▲	25-25,4	32	43	200	60	298	TPD250B-254B
255-32-8	▲	25,5-25,9	32	43	204	60	302,5	TPD255B-259B
260-32-8	▲	26-26,9	32	43	208	60	307	TPD260B-269B
270-32-8	▲	27-27,9	32	43	216	60	317	TPD270B-279B
280-32-8	▲	28-28,9	32	43	224	60	326	TPD280B-289B
290-32-8	▲	29-29,9	32	43	232	60	336	TPD290B-299B
300-32-8	▲	30-30,9	32	43	240	56	344	TPD300B-309B
310-32-8	▲	31-31,9	32	43	248	60	354	TPD310B-319B
320-32-8	▲	32-32,9	32	43	256	60	361	TPD320B-329B

Bequeme und einfache Höheneinstellung des Bohrers

WPDC

- Wendeschneidplattenbohrer mit Zentrierspitze

Codesystem Bohrer

WPDC	410	40	8
Ausführung	Bohrerdurchmesser	Schaftdurchmesser	Längenverhältnis
WPDC W-Typ I/S Zentrierspitze	410 Ø41.0 6570 Ø65-70	32 Ø32 40 Ø40	5D, 6,5D, 8D

Codesystem Kassette

CWP	4145	C
Ausführung	Bohrerdurchmesser	Klassifizierung
CWP Kassette-WPDC	4145 Ø41-45 450 Ø45.0	C Zentrum P Peripherie

Codesystem Zentrierspitze

CD	H	1035
Ausführung	Kühlung	Durchmesser x Werkzeuglänge
CD Center Drill (Zentrierspitze)	H Kühlmittel Ohne Keine	0630 Ø6 x 30 0835 Ø8 x 35 1035 Ø10 x 35 1238 Ø12 x 38 1645 Ø16 x 45

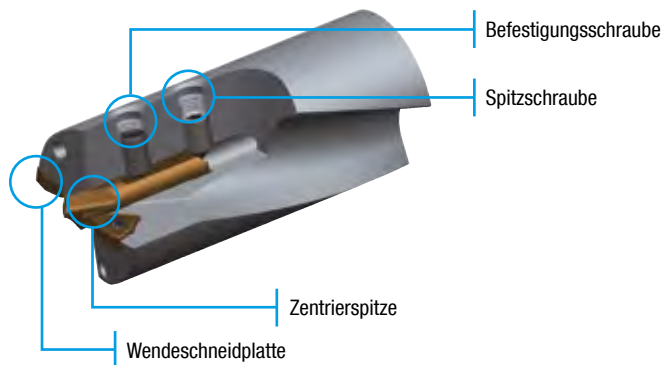
Sorte der Zentrierspitze

PC	40H
Produktname	Beschichtung
PVD-Beschichtung	40H TiN-Beschichtung



Einspannung der Zentrierspitze

Merkmale des Systems



- Bequeme und einfache Höheneinstellung nach Einsetzen der Zentrierspitze
- Bei einem Bruch während der Bearbeitung kann die Zentrierspitze dank der Einstellung über die Spitzschraube schnell ausgetauscht werden
- Sicher und stabil: der Bohrer wird durch die Spitzschraube sicher fixiert

Klemmung

1



Setzen Sie die Zentrierspitze ein

2



Klemmen Sie Kassette und Wendeschneidplatte ein

3



Stellen Sie die Zentrierspitze mithilfe der Spitzschraube ein

4



Klemmen Sie die Zentrierspitze mithilfe der Befestigungsschraube sicher fest

5



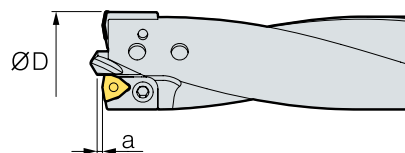
Ziehen Sie nun auch die Spitzschraube fest an

Achtung

1. Scharfe Schneidkanten! Tragen Sie bei der Handhabung der Werkzeuge Handschuhe
2. Seien Sie vorsichtig, wenn Sie DISK in einer Drehmaschine verwenden

Einspannlänge 'a' der Zentrierspitze

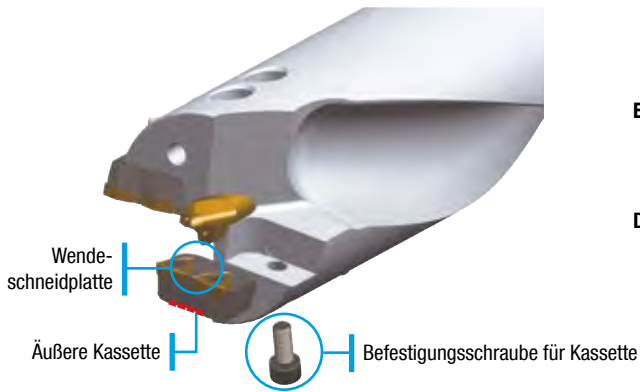
Ist der Pilotbohrer zu kurz eingestellt, kann dies zu einer schlechten Oberflächengüte führen. Ist der Pilotbohrer zu lang eingestellt, können Vibrationen und verkürzte Standzeiten entstehen.



(mm)

Durchmesser (ØD)	Einspannlänge 'a' der Zentrierspitze		
	Kohlenstoffstahl	Legierungsstahl	Nichteisenmetalle
25-30	1,2	1,0	1,5
31-40	1,5	1,3	1,8
41-50	1,8	1,5	2,2
51-59	2,2	1,8	2,5
60-75	2,5	2,0	2,8
76-80	3,0	2,5	3,5

Anpassen des Bohrerdurchmessers



Einstellbarer Bohrungsdurchmesser

1. Einzelkassetten-Ausführung (Bohrerdurchmesser Ø41-Ø59) » -1,0mm
2. Doppelkassetten-Ausführung (Bohrerdurchmesser Ø60-Ø80) » -5,0mm

Der Bohrer wird mit maximalem Bohrungsdurchmesser geliefert

Bsp.: WPDC6570-40-6,5 » Bohrerdurchmesser 70,0mm

- Bauen Sie Körper und Kassette auseinander, um die Befestigungsschraube der äußeren Kassette demontieren zu können
- Bringen Sie nach Berechnung der Bohrlochgröße die äußere Kassette auf die richtige Größe (montierte Seite entsprechend abschneiden)
- Beseitigen Sie die scharfen Kante an der äußeren Kassette
- Ziehen Sie die Befestigungsschraube sicher fest

Bsp.: Einstellung auf einen Bohrlochdurchmesser von Ø66,0 mit WPDC6570-40-8

» Bringen Sie die äußere Kassette auf die richtige Größe Ø66,0, Maschine 2,0mm ($Ø70,0 - Ø66,0 = 4 \gg 4 \div 2 = 2$ Radius).

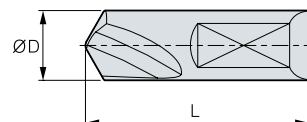
Empfohlene Schnittbedingungen

Werkstoff			Spanbrecher	Sorte	vc m/min	Vorschub (Längenverhältnis=2D-5D)						
ISO	Werkstoff	Härte (HB)				Vorschub (mm/U) nach Bohrerdurchmesser (mm)						
						≤Ø30	Ø31-Ø40	Ø41-Ø50	Ø51-Ø59	Ø60-Ø75	Ø76-Ø80	
P	Kohlenstoffstahl	Kohlenstoffarmer Stahl	80-180	C21(N)	PC3500	190 (160-220)	0,07-0,11	0,08-0,12	0,10-0,14	0,12-0,16	0,12-0,16	0,12-0,16
		Kohlenstoffreicher Stahl	180-280	C21(N)	PC3500	140 (110-170)	0,07-0,11	0,08-0,12	0,10-0,14	0,12-0,16	0,12-0,16	0,12-0,16
	Legierungsstahl	Niedriglegierter Stahl	140-260	C21(N)	PC3500	130 (100-160)	0,08-0,12	0,08-0,12	0,10-0,14	0,12-0,18	0,12-0,18	0,12-0,18
		Hochlegierter Stahl	260-320	C21(N)	PC3500	100 (70-130)	0,06-0,10	0,08-0,12	0,08-0,12	0,10-0,16	0,10-0,16	0,10-0,16
M	Rostfreier Stahl	Rostfreier Stahl	135-275	C21(N)	PC3500	100 (70-130)	0,06-0,10	0,08-0,12	0,10-0,12	0,12-0,14	0,12-0,14	0,12-0,14
K	Gusseisen	Grauguss	150-220	C21(N)	PC3500	160 (130-190)	0,09-0,15	0,10-0,16	0,12-0,2	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
		Duktiles Gusseisen	200-300	C21(N)	PC3500	140 (170-110)	0,09-0,15	0,10-0,16	0,12-0,2	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
		Temperguss	130-230	C21(N)	PC3500	150 (180-120)	0,09-0,15	0,10-0,16	0,12-0,2	0,14-0,22	0,14-0,22	0,14-0,22
N	Aluminiumlegierung	Aluminiumlegierung	30-150	C21(N)	PC3500	300 (250-350)	0,08-0,12	0,10-0,14	0,12-0,16	0,14-0,18	0,14-0,18	0,14-0,18
	Kupferlegierung	Kupferlegierung	150-160	C21(N)	PC3500	250 (200-300)	0,08-0,12	0,10-0,14	0,12-0,16	0,14-0,18	0,14-0,18	0,14-0,18
S	HRSA	Ni vorgehärteter Stahl	130-400	C21(N)	PC3500	50 (70-30)	0,05-0,08	0,05-0,08	0,06-0,10	0,06-0,10	0,06-0,10	0,06-0,10

Ersatzteile des WPDC-Wendeschneidplattenbohrers

Bezeichnung	ØD	Wendeschneidplatte			Zentrierspitze			Kassette		
		WSP	Schraube	Schlüssel	Zentrierspitze	Befestigungsschraube	Spitzschraube	Innen	Außen	Befestigungsschraube
WPDC250-32-__	25	WC_T030204-C21(N)	FTKA02206	TW06S	CD0630	KHA0508	KHC0510			
WPDC260 - 280-32-__	26-28	WC_T040204-C21(N)	FTKA02565	TW07S		KHA0510				
WPDC290 - 300-32-__	29-30									
WPDC310 - 350-32-__	31-35	WC_T050308-C21(N)	FTKA0307	TW09S	CD0835	KHA0610	KHC0610			
WPDC360 - 400-32-__	36-40					KHA0612				
WPDC410-40-__	41	WC_T06T308-C21(N)	FTKA03508	TW15S	CDH1035	KHA0812	KHC0812	CWP4145C	CWP410P	BHA0510
WPDC420-40-__	42								CWP420P	
WPDC430-40-__	43								CWP430P	
WPDC440-40-__	44								CWP440P	
WPDC450-40-__	45								CWP450P	
WPDC460-40-__	46					KHA0815		CWP4650C	CWP460P	BHA0512
WPDC470-40-__	47								CWP470P	
WPDC480-40-__	48								CWP480P	
WPDC490-40-__	49								CWP490P	
WPDC500-40-__	50								CWP500P	
WPDC510-40-__	51	WC_T080408-C21(N)	FTKA0411K	TW15S	CDH1238	KHA1015	KHC1016	CWP5155C	CWP510P	BHA0612
WPDC520-40-__	52								CWP520P	
WPDC530-40-__	53								CWP530P	
WPDC540-40-__	54								CWP540P	
WPDC550-40-__	55								CWP550P	
WPDC560-40-__	56					KHA1020		CWP5659C	CWP560P	BHA0614
WPDC570-40-__	57								CWP570P	
WPDC580-40-__	58								CWP580P	
WPDC590-40-__	59								CWP590P	
WPDC6065-40-__	60-65								WC_T050308-C21(N)	
WPDC6570-40-__	65-70	CWP6570C	CWP6570P							
WPDC7075-40-__	70-75	CWP7075C	CWP7075P							
WPDC7580-40-__	75-80	WC_T06T308-C21(N)	FTKA03508	TW15S	CWP7580C	CWP7580T	BHA0612			

Center Drill (Zentrierspitze)



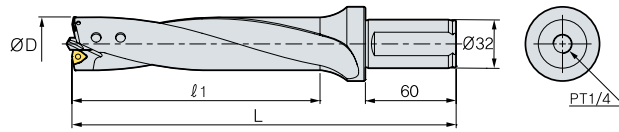
(mm)

Bezeichnung	Lager	Sorte	ØD	L	Kühlmittelbohrung
CD 0630	○	PC40H	6	30	×
CD 0835	○	PC40H	8	35	×
CDH 1035	○	PC40H	10	35	○
CDH 1238	○	PC40H	12	38	○
CDH 1645	○	PC40H	16	45	○

Dies ist HSS mit TiN-Beschichtung

WPDC-5D/6.5D/8D

Standardausführung

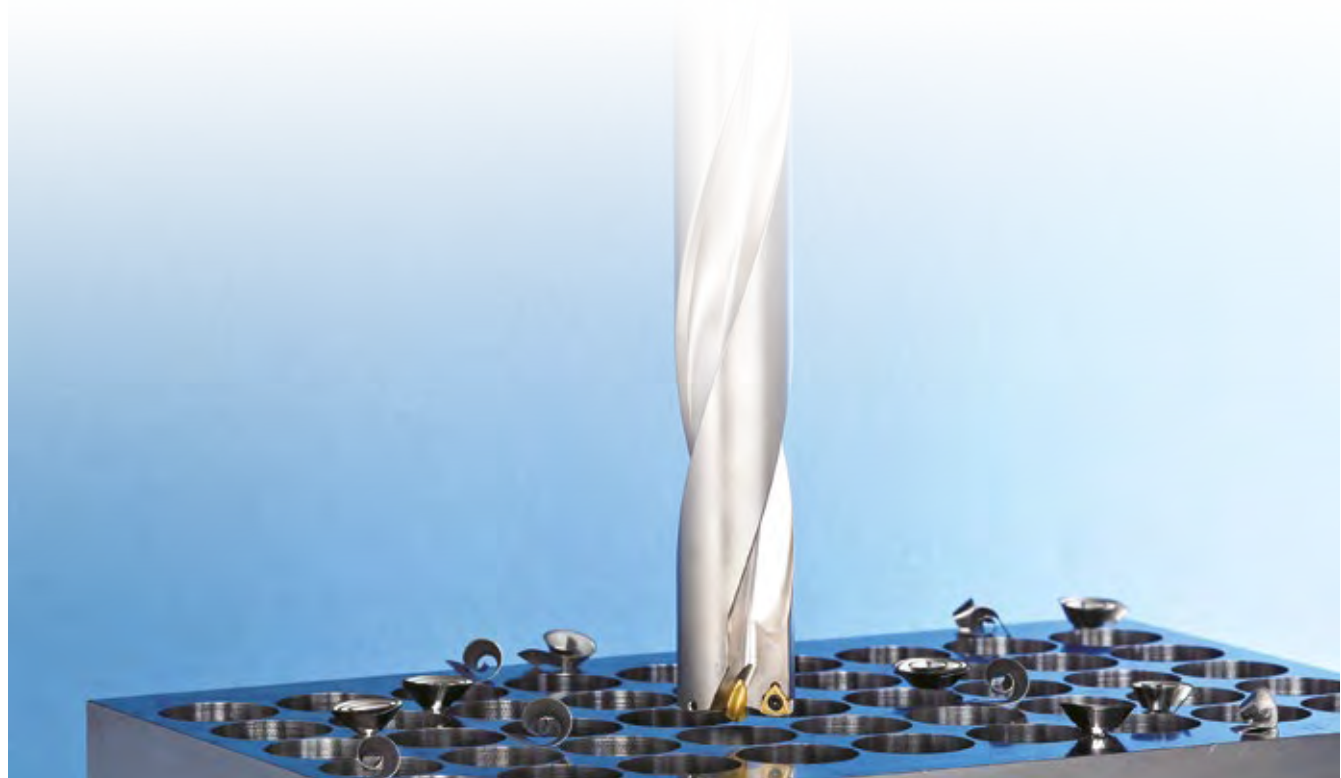


(mm)

Bezeichnung	Lager	ØD	5D		6.5D		8D		WSP	Zentrierspitze	
			ℓ1	L	ℓ1	L	ℓ1	L			
WPDC 250-32-	○	25	150	240	185	275	220	310	WC_T030204-C21(N)	CD0630	
260-32-	○	26	150	240	185	275	220	310	WC_T040204-C21(N)		
270-32-	○	27	150	240	185	275	220	310			
280-32-	○	28	150	240	185	275	220	310			
290-32-	○	29	150	240	185	275	220	310			
300-32-	○	30	150	240	185	275	220	310			
310-32-	○	31	175	265	218	308	260	350	WC_T050308-C21(N)		CD0835
320-32-	○	32	175	265	218	308	260	350			
330-32-	○	33	175	265	218	308	260	350			
340-32-	○	34	175	265	218	308	260	350			
350-32-	○	35	175	265	218	308	260	350			
360-32-	○	36	200	290	250	340	300	390			
370-32-	○	37	200	290	250	340	300	390			
380-32-	○	38	200	290	250	340	300	390			
390-32-	○	39	200	290	250	340	300	390			
400-32-	○	40	200	290	250	340	300	390			

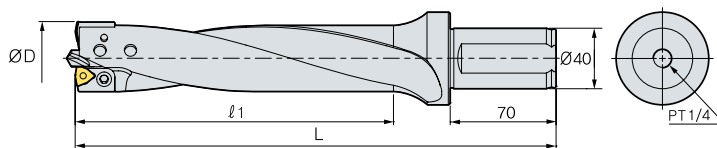
Exakte Durchmesser auf Anfrage. Bsp.: Bohrlochgröße 32,5mm - 6,5D » WPDC325-32-6.5

Geeignete Wendeschneidplatten: G05 ▲: Lagerartikel Europa ●: Lagerartikel Korea ○: Lieferzeit auf Anfrage



WPDC-5D/6.5D/8D

Kassette mit einer Wendeschneidplatte

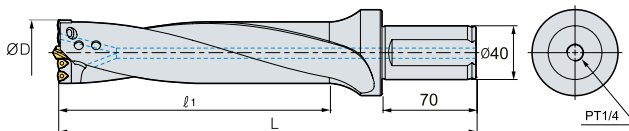


Bezeichnung	Lager	ØD	5D		6.5D		8D		WSP	Zentrier- spitze	Kassette	
			ℓ ₁	L	ℓ ₁	L	ℓ ₁	L			Innen	Außen
WPDC	410-40-__	○	41	225 330	283 388	340 445	WC_T06T308-C21(N)	CDH1035	CWP4145C	CWP410P		
	420-40-__	○	42	225 330	283 388	340 445				CWP420P		
	430-40-__	○	43	225 330	283 388	340 445				CWP430P		
	440-40-__	○	44	225 330	283 388	340 445				CWP440P		
	450-40-__	○	45	225 330	283 388	340 445				CWP450P		
	460-40-__	○	46	250 355	315 420	380 485				CWP4650C	CWP460P	
	470-40-__	○	47	250 355	315 420	380 485					CWP470P	
	480-40-__	○	48	250 355	315 420	380 485					CWP480P	
	490-40-__	○	49	250 355	315 420	380 485					CWP490P	
	500-40-__	○	50	250 355	315 420	380 485			CWP500P			
	510-40-__	○	51	275 380	348 453	420 525			WC_T080408-C21(N)	CDH1238	CWP5155C	CWP510P
	520-40-__	○	52	275 380	348 453	420 525						CWP520P
	530-40-__	○	53	275 380	348 453	420 525						CWP530P
	540-40-__	○	54	275 380	348 453	420 525						CWP540P
	550-40-__	○	55	275 380	348 453	420 525						CWP550P
	560-40-__	○	56	300 405	380 485	460 565					CWP5659C	CWP560P
	570-40-__	○	57	300 405	380 485	460 565						CWP570P
	580-40-__	○	58	300 405	380 485	460 565						CWP580P
	590-40-__	○	59	300 405	380 485	460 565						CWP590P

· Exakte Durchmesser auf Anfrage. · Bsp.: Bohrlochgröße 47,5mm · 5D > WPDC475-40-5

WPDC-5D/6.5D/8D

Kassette mit zwei Wendeschneidplatten

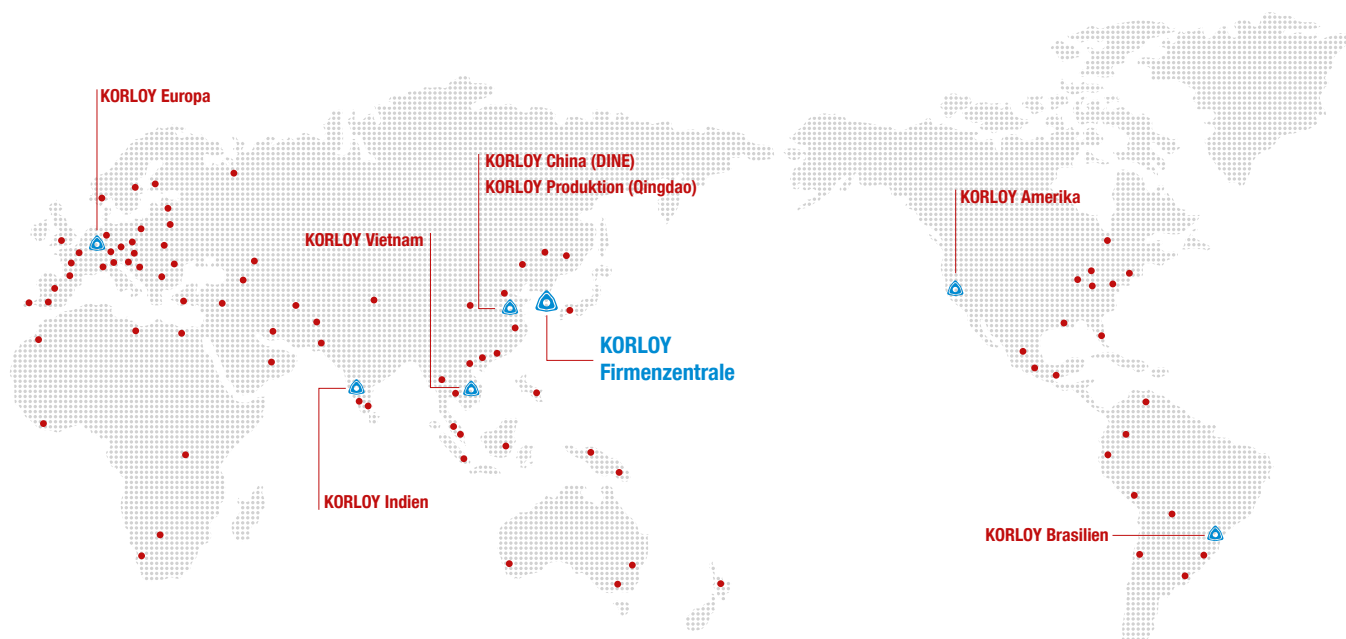


Bezeichnung	Lager	ØD	5D		6.5D		8D		WSP	Zentrier- spitze	Kassette	
			ℓ ₁	L	ℓ ₁	L	ℓ ₁	L			Innen	Außen
WPDC	6065-40-__	○	60-65	325 430	423 528	520 625	WC_T050308-C21(N)	CDH1238	CWP6065C	CWP6065P		
	6570-40-__	○	65-70	350 455	455 560	560 665				CWP6570C	CWP6570P	
	7075-40-__	○	70-75	375 480	488 593	600 705			CWP7075C	CWP7075P		
	7580-40-__	○	75-80	400 505	520 625	640 745			WC_T06T308-C21(N)	CDH1645	CWP7580C	CWP7580P

· Exakte Durchmesser auf Anfrage. · Bsp.: Bohrlochgröße 70,5mm · 6.5D > WPDC705-40-6.5

KORLOY Globales Netzwerk

Unser Anspruch ist es, globaler Top-Hersteller zu werden: Der Beste von Korea. Der Beste weltweit.



KORLOY

Firmenzentrale

Holystar B/D, 1350, Nambusunhwan-ro, Geumcheon-gu, Seoul, 08536, Korea Web: www.korloy.com

Cheongju Produktion

55, Sandan-ro, Heungdeok-gu, Cheongju-si, Chungcheongbuk-do, 28589, Korea

Jincheon Produktion

54, Gwanghyewonsandan 2-gil, Gwanghyewon-myeon, Jincheon-gun, Chungcheongbuk-do, 27807, Korea

Forschung & Entwicklung Cheongju

55, Sandan-ro, Heungdeok-gu, Cheongju-si, Chungcheongbuk-do, 28589, Korea

Forschung & Entwicklung Seoul

Holystar B/D, 1350, Nambusunhwan-ro, Geumcheon-gu, Seoul, 08536, Korea

KORLOY AMERICA

620 Maple Avenue, Torrance, CA 90503, USA

KORLOY INDIA

Ground Floor, Property No. 217, Udyog Vihar Phase 4, Gurgaon 122016, Haryana, Indien

KORLOY BRASIL

Av. Aruana 280, conj.12, WLC, Alphaville, Barueri, CEP06460-010, SP, Brasilien

KORLOY VIETNAM

No. 133 Le Loi street, Hoa Phu ward, Thu Dau Mot city, Binh Duong proviende, Vietnam

KORLOY FACTORY QINGDAO

Ground Dongjing Road 56 District Free Trade Zone. Qingdao, China

KORLOY FACTORY INDIA

Plot No. 415, Sector 8, IMT Manesar, Gurgaon 122051, Haryana, Indien

KORLOY EUROPE

Gablonzner Straße 25-27, D-61440 Oberursel, Tel: +49-6171-27783-0, Fax: +49-6171-27783-59
E-Mail: info@korloyeurope.com, Web: www.korloyeurope.com



WK-Tooling GbR

Postfach 6
72637 Neuffen

Mail: info@wk-tooling.de
Mobil: +49 1525 2365319